



中华人民共和国国家标准

GB/T 34392—2017

数 控 辗 环 机

NC ring rolling machine

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、太原科技大学、青岛青锻锻压机械有限公司、福建省闽旋科技股份有限公司。

本标准起草人:单宝德、付建华、叶福军、邢吉柏、朱斌、徐会彩、庞东平。

数 控 辗 环 机

1 范围

本标准规定了数控辗环机的参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于数控径轴向辗环机(以下简称辗环机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6402 钢锻件超声检测方法

GB/T 10923—2009 锻压机械 精度检验通则

GB/T 13306 标牌

GB 17120 锻压机械 安全技术条件

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件

JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件

JB/T 8356 机床包装 技术条件

JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件

JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件

3 参数

3.1 辗环机的主参数为公称辗环外径。

3.2 辗环机的参数见表1。