

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 43007—1998

丝 织 被 面

Jacquard quilt cover

1998-12-25 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 技术要求	1
4 试验方法	3
5 检验规则	3
6 包装和标志	3
7 其他	3
附录 A(标准的附录) 外观疵点归类表	4

前 言

根据 GB/T 12707—1991《工业产品质量分等导则》规定,本标准在产品分等中增设了优等品。

本标准各项技术要求考核用试验方法采用了有关的最新国家标准,这些试验方法国家标准都是等效采用或非等效采用国际标准。

本标准幅宽偏差、长度偏差、密度偏差、质量偏差、尺寸变化率比 ZB W43 001—1984 作了合理提高。

本标准断裂强力不再使用计算公式,只设下限值。

本标准对各个等级的色牢度指标都作了明确规定。

本标准外观疵点由原来的十八大类归纳成七大类,并对外观疵点的评定作了合理调整和适当提高。

本标准从生效之日起,代替 ZB W43 001—1984。

本标准由原中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准由浙江省丝绸联合公司、浙江丝绸科学研究院负责起草,杭州丝绸控股(集团)公司、苏州丝绸集团有限责任公司参加起草。

本标准主要起草人:李博、许惠儿、陈秀光、刘立人、顾靖。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 43007—1998

丝 织 被 面

代替 ZB W43 001—1984

Jacquard quilt cover

1 范围

本标准规定了丝织被面的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定桑蚕丝、再生纤维素长丝、合成纤维长丝被面及其交织被面的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 15552—1995 丝织物试验方法

GB/T 15553—1995 丝织物检验规则

GB/T 15554—1995 丝织物包装和标志

3 技术要求

3.1 丝织被面的技术要求包括幅宽、长度、密度、质量(重量)、断裂强力、尺寸变化率、染色牢度和外观品质八项。

3.2 丝织被面的品质由各项技术指标中最低等级评定,其等级分为优等品、一等品、二等品、三等品。低于三等品的为等外品。

3.3 丝织被面分等规定见表1。

表1 丝织被面分等规定

项 目	指 标	等 级			
		优等品	一等品	二等品	三等品
	幅宽偏差 %	±2.0	±3.0	±4.0	±5.0
	长度偏差 %	±2.0	±3.0	±4.0	±5.0
	密度偏差 %	-3.0	-4.0	-5.0	-6.0
	质量偏差 %	-4.0	-5.0	-6.0	-7.0
	断裂强力 N	≥200			
	尺寸变化率 %	≥ -4.0	-5.0	-6.0	-7.0

国家纺织工业局1998-12-25批准

1999-07-01实施