



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10006—2017
代替 FZ/T 10006—2008

本色布棉结杂质疵点格率检验方法

Inspection method for the percentage of nep and trash detect squares
of grey fabric

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准对 FZ/T 10006—2008《棉及化纤纯纺、混纺本色布棉结杂质疵点格率检验》的修订,主要修改内容如下:

- 将标准名称调整为《本色布棉结杂质疵点格率检验方法》;
- 调整了棉结的定义;
- 规定了取样比例数、最少取样匹数以及每匹布样检验位置;
- 规定了棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率检验以正面为准;
- 将附录 A 归入正文第 4 章。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、江苏大生集团有限公司、河南新野纺织股份有限公司、奉化市天盾防水材料有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:张宝庆、王憬义、陈慧、赵娜、王云侠、叶戩春、王小殊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 10006—1993、FZ/T 10006—2008。

本色布棉结杂质疵点格率检验方法

1 范围

本标准规定了本色布棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率的检验方法。

本标准适用于以棉、化纤、其他纤维纯纺或混纺的本色纱线为原料，机织制成的织物。其他织物可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

疵点格 defect square

有棉结、杂质的方格。

3.2

疵点格率 the percentage of defect squares

织物表面在规定面积中疵点格数与取样总格数的比率。

3.3

棉结 nep

由一根或多根纤维缠结形成的未曾分解的团粒。

3.4

杂质 trash

附有或不附有松纤维(或绒花)的籽屑、碎叶、碎枝杆、棉籽软皮、麻草、木屑、织入布内的异纤维及淀粉等。

4 疵点格、棉结、杂质的规定

4.1 疵点格的确定

4.1.1 格内有棉结、杂质，不论大小和数量多少(1粒或1粒以上)，即为一个疵点格。

4.1.2 棉结、杂质在2格的线上时，若2格均已为疵点格，仍算2个疵点格；2格中1格为疵点格，1格为空格，仍算1个疵点格；2格均为空格，则线上的棉结、杂质算1个疵点格。

4.1.3 棉结、杂质在4格的交叉点上时，若4格均已为疵点格，仍算4个疵点格；4格中任意1个、2个或3个已为疵点格，仍算1个、2个或3个疵点格；4个均为空格，则交叉点上的棉结、杂质算1个疵点格。

4.1.4 1个或1条杂质延及数格时，只算1格；如延及的格子是疵点格，则按原疵点格计入。