



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22646—2008

---

## 啤酒标用铝合金箔

Aluminium alloys foil for beer label

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国铝业西北铝加工分公司。

本标准参加起草单位：华北铝业有限公司、上海恩远实业有限公司、云南新美铝铝箔有限公司。

本标准主要起草人：段瑞芬、李建荣、侯波、管连仲、严志雄、高君、张生芳、李永春。

# 啤酒标用铝合金箔

## 1 范围

本标准规定了啤酒标用铝合金箔(以下简称铝箔)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本标准适用于啤酒瓶顶标、颈标用铝箔,还适用于其他瓶装的瓶顶标、颈标用铝箔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 454 纸耐破度的测定

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测

GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的测定

GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第5部分:刷水试验方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

铝箔的牌号、状态、规格应符合表1的规定,需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌号	状态	规格/mm			
		厚度(T)	宽度	管芯内径	卷外径
8006、8011、8011A、8079	O	0.009 0~0.012 0	200~1 500	75.0、76.2	300~600
				150.0、152.4	450~1 000

#### 3.1.2 标记示例

铝箔的标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

8011 牌号、O 状态、厚度为 0.011 0 mm、宽度为 500.0 mm 的箔卷,标记为:

铝箔 8011-O 0.011×500 GB/T 22646—2008