

UDC 667.525.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.5—91

凹版塑料油墨检验方法 初干性检验

Test method for initial dryness of plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
凹版塑料油墨检验方法 初干性检验
GB/T 13217.5—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年4月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号:155066·1-24899

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

凹版塑料油墨检验方法 初干性检验

Test method for initial dryness of plastics gravure printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨初干性的检验方法。

本标准适用于凹版塑料油墨初干性的检验。

2 原理

在规定温度、湿度及一定时间内,油墨印迹中的有机溶剂以一定速度挥发,致使不同厚度的墨膜由液态变为固态,为初干性,以毫米/30秒表示之。

3 材料

3.1 刮样纸:160 mm×60 mm,65 g/m²画报纸。

3.2 棉纱。

3.3 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

4 仪器

4.1 玻璃棒:φ7 mm,长250 mm。

4.2 秒表:分度值为0.2 s。

4.3 水银温度计:0~50℃,分度值0.1℃。

4.4 米制直尺:最小刻度值1 mm。

4.5 胶辊:φ32 mm,长100 mm,邵式硬度为50度。

4.6 0~100 μm刮板细度仪:QXP-100型。

5 检验条件

5.1 检验应在温度25±1℃、湿度65%±5%条件下进行。

5.2 检验时应避开风口处。

6 检验步骤

6.1 用玻璃棒将已调匀且温度为25±1℃的试样,取一定量滴于刮板仪100 μm处,使其充满槽内。

6.2 用刮刀迅速刮下,立即计时。

6.3 将刮样纸对准刮板仪下端边缘,当30 s时把刮样纸放平用胶辊由刮板仪下端往上推,然后立即揭下刮样纸。