



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16484.17—1996

---

## 氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 碳酸稀土中水分量的测定

Methods for chemical analysis of  
rare earth chloride and carbonate—Determination  
of water content in rare earth carbonate

1996-07-09 发布

1997-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法  
碳酸稀土中水分量的测定

GB/T 16484.17—1996

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1996年12月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-13332

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 碳酸稀土中水分量的测定

GB/T 16484.17—1996

Methods for chemical analysis of  
rare earth chloride and carbonate—Determination  
of water content in rare earth carbonate

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳酸稀土中水分量测定方法。  
本标准适用于碳酸稀土中水分量的测定。测定范围：1%~30%。

### 2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定  
GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

### 3 方法原理

试样在 105℃~110℃干燥前后质量的差值即为水分量。

### 4 仪器及设备

- 4.1 电热恒温干燥箱：200℃±2℃。
- 4.2 分析天平：感量 0.1mg。
- 4.3 铂坩埚。

### 5 分析步骤

#### 5.1 测量数量

称取两份试料，平行测定，取其平均值。

#### 5.2 试料

称取约 3g 试料，精确至 0.000 1g。

#### 5.3 测定

将试料(5.2)置于已在 105℃~110℃干燥至恒重的铂坩埚中，于 105℃~110℃干燥箱中干燥 2h，稍冷，置于干燥器中，在室温下放置 25min，于分析天平上称其质量。重复操作，直至相邻两次质量差不超过 1mg。

### 6 分析结果的计算与表述

按下式计算水分的百分含量：