



中华人民共和国国家标准

GB/T 5900.4—2022/ISO 702-4:2004

机床 主轴端部与卡盘连接尺寸 第4部分：圆柱连接

Machine tools—Connecting dimensions of spindle noses and work holding
chucks—Part 4: Cylindrical connection

(ISO 702-4:2004, IDT)

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
机 床 主 轴 端 部 与 卡 盘 连 接 尺 寸
第 4 部 分：圆 柱 连 接

GB/T 5900.4—2022/ISO 702-4:2004

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年7月第一版

*

书号: 155066·1-70088

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 5900《机床 主轴端部与卡盘连接尺寸》的第 4 部分。GB/T 5900 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：圆锥连接；
- 第 2 部分：凸轮锁紧型；
- 第 3 部分：卡口型；
- 第 4 部分：圆柱连接。

本文件等同采用 ISO 702-4:2004《机床 主轴端部与卡盘连接尺寸 第 4 部分：圆柱连接》。

本文件增加了“规范性引用文件”和“术语和定义”两章。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本文件起草单位：烟台机床附件研究所、通用技术集团机床工程研究院有限公司、烟台环球机床装备股份有限公司、呼和浩特众环(集团)有限责任公司、浙江园牌机床附件有限公司、台州市浙东机床附件有限公司、台州市力歌机床附件有限公司、慈溪市奥菱机床附件有限公司、江苏无锡建华机床附件集团有限公司、山东威达机械股份有限公司、江苏宏达数控科技股份有限公司、富阳新马工具有限公司、瓦房店永川机床附件有限公司、广东满亚科技有限公司、陕西金优邦科技有限公司、义乌市敞明模具有限公司、西安宁康特数据服务有限公司。

本文件主要起草人：张越东、陈妍言、邓敦宏、杜淑暹、张杰、陈晓、王征、范伟其、周平、马光芬、吴华平、胡士宏、高成良、张维、皮裕翠、宿士乔、朱敞明、皮坤林。

引 言

我国机床主轴端部和卡盘连接方式主要有四大类连接方式：圆锥连接、凸轮锁紧型、卡口型和圆柱连接，这四种连接方式尺寸变化较大。为了使我国机床主轴和卡盘等相关产品能方便的配套使用，需要对其进行标准化。GB/T 5900《机床 主轴端部与卡盘连接尺寸》较好的解决了不同机床主轴和卡盘连接尺寸的问题，给机床和卡盘的生产商和用户提供了统一的尺度，拟由 4 部分组成。

- 第 1 部分：圆锥连接。目的在于确立圆锥连接型连接形式的机床主轴端部和卡盘之间的相关尺寸。
- 第 2 部分：凸轮锁紧型。目的在于确立凸轮锁紧型连接形式的机床主轴端部和卡盘之间的相关尺寸。
- 第 3 部分：卡口型。目的在于确立卡口型连接形式的机床主轴端部和卡盘之间的相关尺寸。
- 第 4 部分：圆柱连接。目的在于确立圆柱连接型连接形式的机床主轴端部和卡盘之间的相关尺寸。

随着技术进步和产品的发展，圆柱连接形式的机床主轴端部和卡盘之间的相关尺寸有了需求，结合现有产品实际情况和用户使用情况，为满足国内外机床产品的互换性和通用性要求，等同采用 ISO 702-4:2004 制定了本文件。

机床 主轴端部与卡盘连接尺寸

第 4 部分：圆柱连接

1 范围

本文件规定了圆柱形的机床主轴端部与相应的连接盘或卡盘的互换性尺寸。

注：“圆锥连接型”“凸轮锁紧型”和“卡口型”分别在 ISO 702-1、ISO 702-2 和 ISO 702-3 中做出规定。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 互换性尺寸

4.1 主轴端部

本文件仅规定了一个直径为 d_2 的分布圆，3 号为 6 个螺纹孔，4~28 号为 12 个螺纹孔。
 主轴端部尺寸如图 1 和表 1 所示。

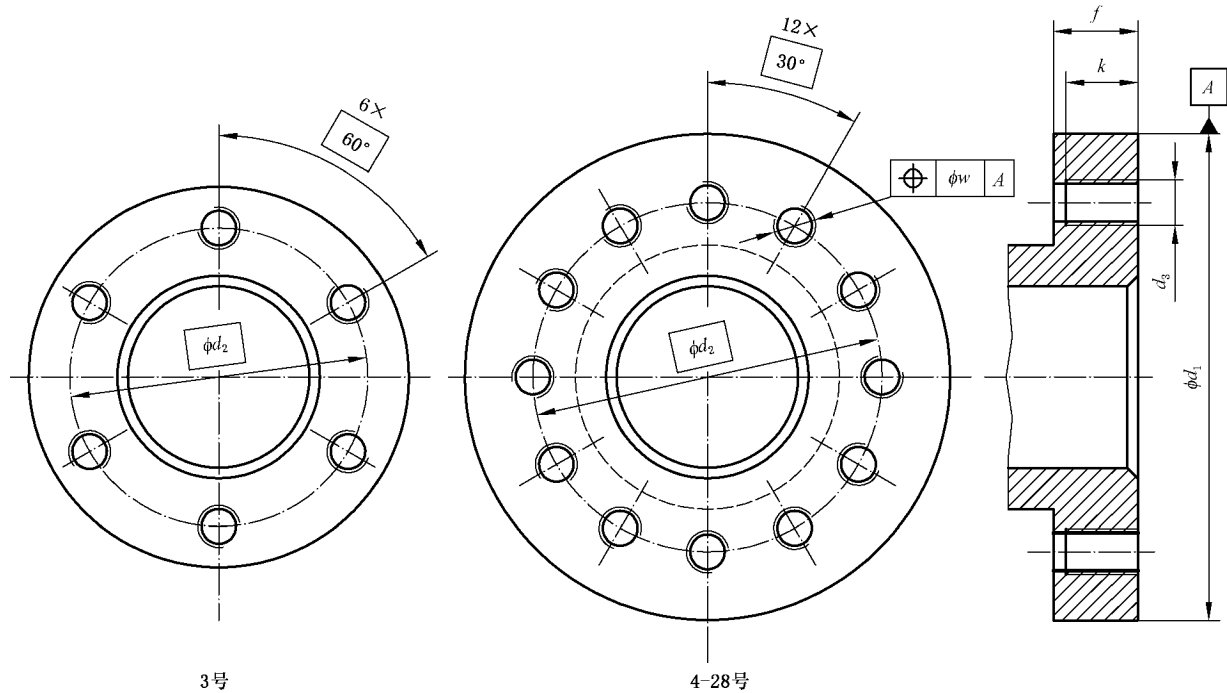


图 1 主轴端部