

ICS 11.120.30  
C 92  
备案号：54637—2016

**JB**

# 中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20023—2016  
代替 JB 20023—2004

## 药品泡罩包装机

Pharmaceutical blister packaging machine

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》及 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第10部分:产品标准》给出的规则,对 JB 20023—2004《铝塑泡罩包装机》进行的修订。

本标准自实施之日起代替 JB 20023—2004。

本标准与 JB 20023—2004 相比,主要技术内容变化如下:

a) 修订主要章、条:

- 标准名称修改为药品泡罩包装机;
- 规范性引用文件(第2章,见2004版);
- 要求(见2004版3.2、4.1、4.2、4.3、4.4、4.5、4.6、4.7、4.8);
- 试验方法(见2004版5.1、5.2、5.3、5.4、5.6、5.7、5.8.1、5.8.2);
- 检验规则(见2004版6.2.1、6.3.2、6.3.3);
- 运输标志、包装、运输和贮存(见2004版第7章、7.2.2、7.3、7.4)。

b) 删除主要章、条:

- 要求(见2004版4.3.1、4.4.2、4.4.4、4.8.1);
- 试验方法(见2004版5.8.5);
- 检验规则(见2004版6.3.1b、6.4);
- 运输标志、包装、运输和贮存(见2004版7.1.1b、7.1.1c、7.1.2、7.2.1)。

c) 本标准增加的主要章、条:

- 分类和标记(3.2.2 示例2、示例3);
- 要求[4.3.7、4.4.6、4.4.8、表1、表2、公式(1)~公式(4)];
- 检验规则(6.3.2);
- 运输标志、包装、运输和贮存[7.1.1b)]。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准主要起草单位:北京双鹤制药装备有限责任公司。

本标准主要起草人:杨宁宁、郑彤、付建平、张云楼。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YY/T 0139—1993;
- JB 20023—2004。

# 药品泡罩包装机

## 1 范围

本标准规定了药品泡罩包装机(以下简称“包装机”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于药品、食品泡罩包装机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB 23820—2009 机械安全 偶然性与产品接触的润滑剂 卫生要求

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

YBB 00152002—2015 药用铝箔

YBB 00212005—2015 聚氯乙烯固体药用硬片

YBB 00242002—2015 聚酰胺/铝/聚氯乙烯冷冲压成型固体药用复合硬片

## 3 分类和标记

### 3.1 分类

包装机按照其结构分为滚筒式、平板式和滚板式。

### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制

