

ICS 11.120.30  
C 92  
备案号: 78290—2020

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 20080—2019**  
代替 JB/T 20080.1—2006

## T 系列压片冲模

T series tableting tooling

2019-08-02 发布

2020-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 组成 .....	4
5 标记 .....	6
6 要求 .....	6
7 试验方法 .....	13
8 检验规则 .....	13
9 包装和贮存 .....	15
附录 A (资料性附录) 上冲杆冲头非工作面和下冲杆后角间隙的设计 .....	16
附录 B (资料性附录) 上冲安装集尘环结构 .....	17
附录 C (资料性附录) 中模凹槽的设计 .....	18
附录 D (资料性附录) 导向键的常用结构及尺寸 .....	19
附录 E (规范性附录) 片形深度尺寸和片形界面最小宽度 .....	20
附录 F (规范性附录) 片剂标准平分线的技术指标 .....	22
参考文献 .....	24

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 20080.1—2006《T 系列压片冲模》。

本标准与 JB/T 20080.1—2006 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了术语和定义(见第 3 章,2006 年版的第 3 章);
- 修改了标记(见第 5 章,2006 年版的第 4 章);
- 增加了材料要求(见 6.1);
- 修改了图 4、图 5、图 6、图 7 和图注(见 6.2.1,2006 年版的 5.7);
- 增加了外观要求(见 6.5);
- 增加了片形面要求(见 6.6);
- 删除了片形设计的技术指标(2006 年版的第 6 章);
- 删除了圆形冲模正常应用的标准间隙和异形冲模的标准间隙(2006 年版的 5.9~5.10);
- 删除了资料性附录《本标准章条编号与手册中内容对照一览表》(2006 年版的附录 A);
- 删除了资料性附录《本标准与手册技术性差异及其原因》(2006 年版的附录 B);
- 删除了资料性附录《冲身与冲头间倒角的特殊设计》(2006 年版的附录 D);
- 删除了规范性附录《英制圆形冲模正常应用的标准间隙》(2006 年版的附录 H);
- 删除了规范性附录《英制凸圆形和平面斜边形片形面的标准平分线的技术指标》(2006 年版的附录 K);
- 删除了规范性附录《英制冲头(片形面)深度 H 尺寸》(2006 年版的附录 L);
- 删除了资料性附录《片剂标识技术》(2006 年版的附录 J);
- 修改了资料性附录《上冲杆冲头非工作面和下冲杆后角间隙的设计》(见附录 A,2006 年版的附录 C 和附录 E);
- 增加了规范性附录《片形深度尺寸和片形界面最小宽度》(见附录 E);
- 增加了规范性附录《片剂标准平分线的技术指标》(见附录 F)。

本标准由中国制药装备标准化技术委员会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:上海天祥健台制药机械有限公司。

本标准主要起草人:陈露真、唐一军、李华强、翟永洁。

本标准历次版本发布情况为:

- JB/T 20080.1—2006。

# T 系列压片冲模

## 1 范围

本标准规定了 T 系列压片冲模的术语和定义、组成、标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。本标准适用于 T 系列压片冲模(以下简称冲模)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 2 部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 36033—2018 压片冲模 检测

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**冲模** **punch and die**

上冲杆、下冲杆和中模的统称。

[GB/T 36033—2018,定义 3.1]

### 3.2

**圆形片** **round tablet**

片形外侧面为圆形的片剂。

见图 1。

### 3.3

**异形片** **shaped tablet**

片形外侧面为非圆形的片剂。

见图 2。

### 3.4

**片形轮廓** **profile of cup**

片剂的片形面形状。

见图 3。