

ICS 11.120.30
C 92
备案号：81295—2021

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 20087—2020
代替 JB/T 20087—2006

药用容器 料桶

Pharmaceutical containers—Tank

2020-08-31 发布

2021-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类与标记	1
4 要求	2
5 试验方法	3
6 检验规则	3
7 标志、使用说明书、包装、运输和贮存	4

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草,对 JB/T 20087—2006 进行修订。

本标准代替 JB/T 20087—2006,本标准与 JB/T 20087—2006 相比主要技术内容变化如下:

- 删除术语和定义(见 2006 年版第 3 章);
- 删除理化性能要求及试验方法(见 2006 年版 5.2、6.2);
- 删除工艺要求及试验方法(见 2006 年版 5.5、6.5);
- 删除规范性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验的试样取样和制备方法(见 2006 年版附录 A);
- 删除资料性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验(见 2006 年版附录 B);
- 删除资料性附录 射线照相探伤(见 2006 年版附录 C);
- 删除资料性附录 抛光钝化(见 2006 年版附录 D);
- 修改规范性引用文件(见 2,2006 年版第 2 章);
- 修改分类与标记(见 3,2006 年版第 4 章);
- 修改材料(见 4.1,2006 年版 5.4);
- 修改外观为表面质量(见 4.2,2006 年版 5.3);
- 修改密封性能(见 4.3.2,2006 年版 5.1.2);
- 修改材料试验(见 5.1,2006 年版 6.4);
- 修改表面粗糙度试验为表面质量试验(见 5.2,2006 年版 6.3);
- 修改使用性能试验为性能试验(见 5.3,2006 年版 6.1);
- 修改出厂检验(见 6.2,2006 年版 7.1.1);
- 修改型式检验(见 6.3,2006 年版 7.1.2);
- 修改内销产品包装(见 7.3.1,2006 年版 9.1.1);
- 修改出口产品包装(见 7.3.2,2006 年版 9.1.2);
- 增加最大承载质量要求及试验(见 4.3.3、5.3.3);
- 增加实际容积要求及试验(见 4.4、5.4)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:浙江迦南科技股份有限公司。

本标准主要起草人:方正、谢忠泽、吴武通、周真道、谷适、黄圆圆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JB/T 20087—2006。

药用容器 料桶

1 范围

本标准规定了药用容器料桶的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于药品生产流程中作物料输送、提升、加料和中间储存用的不锈钢料桶(以下简称料桶)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 10610 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法评定表面结构的规则和方法

GB/T 13251—2018 包装 钢桶封闭器

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 19142 出口商品包装通则

3 分类与标记

3.1 分类

料桶按外形型式分直桶和锥桶,见图1。

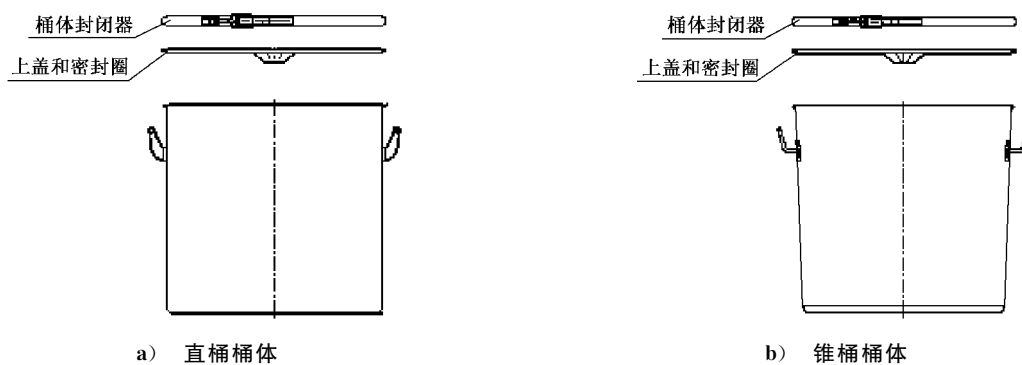


图1 料桶型式图