

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 350—94

矿用风速仪表检定装置通用技术条件

1994-05-12 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

矿用风速仪表检定装置通用技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用风速仪表检定装置的类别、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于矿山风速仪表检定装置(俗称风洞),该装置主要用于风速表、皮托管的检定,也可用于其他测量气体流速仪表的检定。

2 引用标准

MT 155 矿用机械式风速表通用技术条件

MT 156 矿用风速表校验规程

3 术语

3.1 矿用风速仪表检定装置

为检定风速表及其他通风仪表专门设计的一种计量装置,该装置包括风洞和检测仪器。

3.2 气流均匀性

工作段断面上各点的气流速度与平均气流速度相对偏差的均方根值,以百分数表示。

3.3 气流稳定性

工作段气流在规定的时间内,瞬时速度和平均速度相对偏差的均方根值,以百分数表示。

3.4 气流均匀区域

在工作段断面上的风速等于平均风速 90%时的区域。

3.5 收缩比

收缩段气流进口断面积与出口断面积之比。

3.6 风速比

后一工作段气流速度与相邻前一工作段气流速度之比。

4 产品类别

4.1 矿用风速仪表检定装置按风洞结构形式分为以下三类:

- a. 闭口直路式风洞,结构如图 1。