



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20011—2006
代替 FZ/T 20011—1995

毛针织成衣扭斜角试验方法

Test method for determining the angle of spirality
in knitted wool garments

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的技术内容等同于国际羊毛局 TWC TM 276:2004《量度平纹针织物扭斜角的试验法》。本标准代替 FZ/T 20011—1995《测量毛针织成衣扭斜角的试验方法》，与 FZ/T 20011—1995 相比主要变化如下：

- 标准名称改为《毛针织成衣扭斜角试验方法》；
- 增加了 2 个术语：扭斜角、底边；
- 取消了干态试样的测试，仅在范围中说明“也适用于干态试样的测量”；
- 增加了湿态试样的准备；
- 试样数量增加为 2 个。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由北京毛纺织科学研究所负责起草。

本标准主要起草人：雷红、陈继红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 20011—1995。

毛针织成衣扭斜角试验方法

1 范围

本标准规定了毛针织成衣在浸水松弛后扭斜角的测量方法。本标准也适用于干态试样的测量。本标准适用于精梳、粗梳平纹毛针织成衣。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

扭斜角

平纹针织成衣由于衫身上线圈纵行歪斜而与底边垂线之间所形成的角度。

3.2

底边

在针织成衣下摆部位由若干横行与衫身针织组织不同的针织组织而形成的一段针织花纹,一般为罗纹组织。

4 原理

在毛针织成衣的底边上横向施加一定的张力,使其底边上沿成一直线(对无底边的毛针织成衣,则使其下端边成一直线),找出毛针织成衣衫身线圈的纵行线,然后测量该线与底边上沿(或下端边)的垂线之间的角度。

5 设备与材料

5.1 金属直尺,长度不小于 20 cm。

5.2 透明塑料量角器。

5.3 两个张力锤,每个质量为 $1\text{ kg}\pm 0.01\text{ kg}$,张力锤底部面积约为 20 cm^2 。

5.4 旋转式脱水机。

6 试样

毛针织成衣衫身 2 个。

7 试验步骤

7.1 将试样完全浸湿松弛,然后用脱水机(见 5.4)离心脱水;或按照 GB/T 8629—2001 中的 1×7A 洗涤程序洗涤。