

UDC 621.914.2
J 41



中华人民共和国国家标准

GB 5340—85

可 转 位 立 铣 刀

Endmilling cutters with indexable inserts

1985-08-31 发布

1986-07-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
可 转 位 立 铣 刀
GB 5340—85

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1986年5月第一版 2006年3月电子版制作

*

书号: 155066·1-25930

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

可转位立铣刀

Endmilling cutters with indexable inserts

本标准适用于装硬质合金可转位刀片的立铣刀。

本标准铣刀的“型式和尺寸”部分是参照国际标准ISO 6262/1 - 1982《装可转位刀片立铣刀—第一部分：削平型直柄立铣刀》和ISO 6262/2 - 1982《装可转位刀片立铣刀—第二部分：莫氏锥柄立铣刀》制订的。

1 型式和尺寸

1.1 削平型直柄立铣刀的型式和尺寸按图1和表1。

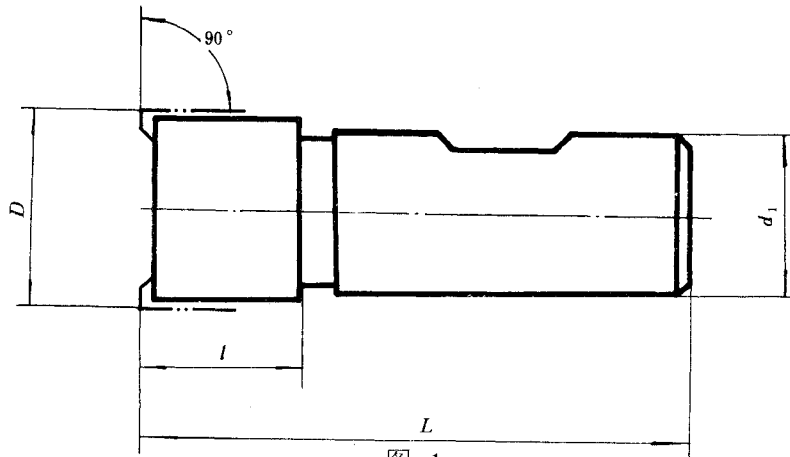


图 1
表 1

mm

D (js14)		d ₁ (h6)		L (h16)		参 考 值		
基本尺寸	偏 差	基本尺寸	偏 差	基本尺寸	偏 差	l	齿 数	
12	±0.215	12	0 -0.011	70	0 -1.9	20	1	
14		16		75		25		
16		20		82		30		
18		25		96		38		
20	±0.26	20	0 -0.013	100	0 -2.2	48	3	
25		32		110				
32	±0.31	32	0 -0.016					
40								
50								