

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 62008—94

---

连 匹 床 单

1994-10-07 发布

1995-04-01 实施

---

中国纺织总会 发布

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 62008—94

## 连 匹 床 单

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了机织类连匹床单的产品品种、规格、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定机织类全棉连匹床单的品质(混纺、交织化纤类产品可参照执行,不包括拉绒床单)。

### 2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法
- GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
- GB 4667 机织物幅宽的测定
- GB 4668 机织物密度的测定
- GB 8170 数值修约规则
- FZ/T 01014 纺织品尺寸变化的测定 家用洗衣机法
- FZ/T 01018 纺织品机织物疵点术语
- FZ/T 62007 床单

### 3 产品品种、规格

连匹床单的品种、规格根据用户需要,由生产部门制订。

### 4 技术要求

4.1 技术要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括纬纱密度、断裂强力、尺寸变化和染色牢度四项指标。外观质量包括局部性疵点、散布性疵点。

#### 4.2 内在质量评等规定

4.2.1 纬纱密度、断裂强力、尺寸变化和染色牢度等规定见表1。

表 1 %

质量项目	标准	允许偏差			
		优等	一等	二等	三等
纬纱密度,根/10 cm	按设计规定	-3.0	-3.0	—	—
断裂强力,N	≥250	符合标准			
尺寸变化率(经向)	—	-4.0	-6.0	-7.0	-8.0
染色牢度,级	见表2	符合标准	允许二项低半级	低于一等品允许偏差	

注:① 计算到二位小数,按 GB 8170 修约至一位小数。

② 稀薄连匹床单(纬密 190 根/10 cm 及以下)断裂强力、尺寸变化由供贸双方协定。

中国纺织总会 1994-10-07 批准

1995-04-01 实施