

ICS 79.120.10  
B 97



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6199—2000

---

## 网带式单板干燥机

Veneer net-belt dryer

2000-12-04 发布

2001-04-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 参数 .....	1
4 精度 .....	3
5 技术要求 .....	4
6 试验方法 .....	5
7 检验规则 .....	6
8 标志、包装、运输、贮存 .....	7
附录 A(标准的附录) 专用检具 .....	8
附录 B(标准的附录) 机内温度差 .....	9
附录 C(标准的附录) 机架安装精度 .....	9

## 前 言

本标准是将 GB/T 6199—1986《网带式单板干燥机参数》、GB/T 6200—1986《网带式单板干燥机精度》和 GB/T 6201—1986《单板干燥机制造与验收技术条件》中与网带式单板干燥机有关的内容合并，修订成一个产品标准。

本标准非等效采用日本标准 JIS B 6550—1991《网带式单板干燥机试验及检验方法》。

本标准与原网带式单板干燥机的三个标准主要技术差异如下：

本标准的第 3 章参数中，增加了最大加工宽度 3 000 mm 一档。

本标准第 4 章精度与原 GB/T 6200—1986 比较，有较大变动。其中，本标准的 4.2 几何精度 G1 项～G4 项等效采用日本标准第 6 章精度检验方法，并保留了原标准的 G4 辊筒水平度和 G6 辊筒对干燥机纵向中心线的垂直度，原标准中与机架安装精度要求有关的各项均放到本标准的附录 B 中，而本标准的 G1 辊筒长度的相互差的精度要求比原标准有所提高；本标准的 4.3 工作精度等效采用日本标准第 7 章工作精度检验方法，本标准的 P2 开裂由原标准要求开裂度允许值改为单板干燥后不允许有沿纤维方向全长的开裂。

本标准的第 5 章技术要求和第 6 章试验方法保留了 GB/T 6201—1986 中有关网带式单板干燥机部分的内容，并增加了一些技术要求方面的内容，其中部分技术要求比原标准有所提高。

另外，本标准增加了第 7 章检验规则，第 8 章标志、包装、运输、贮存。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 6199～6200—1986 和 GB/T 6201—1986 与网带式单板干燥机有关的内容。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是标准的附录。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：东北林业大学、哈尔滨松江胶合板厂、哈尔滨凌志机电技术有限责任公司、牡丹江木材综合加工厂。

本标准主要起草人：庞庆海、花军、史铁槐、何子田、韩丽娟。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6199—2000

## 网带式单板干燥机

代替 GB/T 6199~6201—1986

Veneer net-belt dryer

### 1 范围

本标准规定了网带式单板干燥机的参数、精度、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于由金属网带传送、以热气流连续干燥单板的一般用途的网带式单板干燥机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件

GB/T 7932—1987 气动系统通用技术条件

GB/T 13274—1991 一般用途轴流通风机技术条件

GB/T 13275—1991 一般用途离心通风机技术条件

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262—2000 人造板机械通用技术条件

LY/T 1098—1993 网带式单板干燥机 网带

LY/T 1454—1999 人造板机械精度检验通则

JB/T 9093—1999 蒸汽疏水阀技术条件

JB/T 9953—1999 木工机床 噪声声(压)级测量方法

### 3 参数

#### 3.1 简图

网带式单板干燥机两种基本结构型式的简图见图 1、图 2。