



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64009—2009
代替 FZ/T 64009—2000

非织造热熔粘合衬

Fusible interlining of non-woven fabrics

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
非织造热熔粘合衬
FZ/T 64009—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20450

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 FZ/T 64009—2000《非织造热熔粘合衬布》。本标准与 FZ/T 64009—2000 相比,主要修改了以下内容:

- 将标准名称改为《非织造热熔粘合衬》;
- 删除前版 4.2 中有关产品品种规格的内容;
- 内在质量指标名称调整;
- 增加了涂布量偏差率、安全性能考核项目;
- 删除了有关染色牢度的要求,删除前版的附录 B 和附录 D;
- 调整单位面积质量、横向断裂强力、粘合后洗涤外观变化等指标以及手感检验方法;
- 提升漏点、杂质外观疵点的指标;
- 调整包装与标志及附录 A 的内容,附录 C 调整后为附录 B。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分会归口。

本标准起草单位:浙江金三发集团科得邦非织造布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、南通海汇服装辅料有限公司、维柏思特衬布(南通)有限公司、浙江越大实业集团有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:严华荣、张宝庆、李桂梅、曹平、赵鲁江、郑瑞国、陈璐、钱九如。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11391—1989、FZ/T 64009—1999、FZ/T 64009—2000。

非织造热熔粘合衬

1 范围

本标准规定了非织造热熔粘合衬的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。
本标准适用于鉴定服装用的各类本色、漂白、有色非织造热熔粘合衬的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4667 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 6543 瓦楞纸箱
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8946 塑料编织袋
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01074 服装用热熔粘合衬布产品标记及质量标识的规定
- FZ/T 01075 服装衬布外观质量局部性疵点结辩和放尺规定
- FZ/T 01076 服装用热熔粘合衬组合试样制作方法
- FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- FZ/T 60003 非织造布单位面积质量的测定
- FZ/T 60005 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

衬衫衬 shirt interlining

用于衬衫领子、袖头及门襟等部位的粘合衬。

3.2

外衣衬 outerwear interlining

用于外衣前身、挂面、下摆、领子、袋盖、袖窿及袖头等部位的粘合衬。