



中华人民共和国国家标准

GB 10225—88

小模数锥齿轮精度

Accuracy of fine-pitch bevel gears

1988-12-22 发布

1989-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
小 模 数 锥 齿 轮 精 度

GB 10225—88

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1990年7月第一版 2006年4月电子版制作

*

书号: 155066·1-25419

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

1 主题内容与适用范围

本标准规定了小模数锥齿轮、齿轮副及其传动的误差定义、代号、精度等级、齿坯要求、公差与检验、侧隙及图样标注等。

本标准适用于中点模数 $m_m < 1 \text{ mm}$ 、基本齿廓按GB 10224、中点分度圆直径 d_m 到200mm的直齿锥齿轮（以下简称齿轮）、齿轮副及其传动。

2 引用标准

GB 2363 小模数渐开线圆柱齿轮精度

GB 2821 齿轮几何要素代号

GB 3374 齿轮基本术语

GB 10224 小模数锥齿轮基本齿廓

3 定义及代号

本标准采用的齿轮误差项目、定义及代号见表1。

表 1

序号	误差项目及定义	代号	图 示
1	<p>切向综合误差</p> <p>被测齿轮与理想精确的测量齿轮按规定的安装位置单面啮合时，在被测齿轮一转内，实际转角与理论转角之差的总幅度值。以中点分度圆弧长计</p> <p>切向综合公差</p>	$\Delta F_i'$ F_i'	
2	<p>一齿切向综合误差</p> <p>被测齿轮与理想精确的测量齿轮按规定的安装位置单面啮合时，在被测齿轮一齿距角内，实际转角与理论转角之差的最大幅度值。以中点分度圆弧长计</p> <p>一齿切向综合公差</p>	$\Delta f_i'$ f_i'	