



中华人民共和国认证认可行业标准

RB/T 113—2014

能源管理体系 氯碱和电石企业认证要求

Energy management systems—
Certification requirements for chlor-alkali and carbide plants

2014-08-20 发布

2015-03-01 实施

中国国家认证认可监督管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 氯碱和电石企业能源管理体系认证要求	2
4.1 总要求	2
4.2 管理职责	2
4.2.1 最高管理者	2
4.2.2 管理者代表	3
4.3 能源方针	3
4.4 策划	3
4.4.1 总则	3
4.4.2 法律法规及其他要求	3
4.4.3 能源评审	3
4.4.4 能源基准	4
4.4.5 能源绩效参数	4
4.4.6 能源目标、能源指标与能源管理实施方案	5
4.5 实施与运行	5
4.5.1 总则	5
4.5.2 能力、培训与意识	5
4.5.3 信息交流	6
4.5.4 文件	6
4.5.5 运行控制	6
4.5.6 设计	7
4.5.7 能源服务、产品、设备和能源采购	7
4.6 检查	7
4.6.1 监视、测量与分析	7
4.6.2 合规性评价	8
4.6.3 能源管理体系的内部审核	8
4.6.4 不符合、纠正、纠正措施和预防措施	8
4.6.5 记录控制	8
4.7 管理评审	8
4.7.1 总则	8
4.7.2 管理评审的输入	8
4.7.3 管理评审的输出	8

附录 A (资料性附录)	氯碱和电石企业能源管理基本情况	9
附录 B (资料性附录)	氯碱和电石企业能源管理相关的法律法规、标准及要求文件清单	17
附录 C (资料性附录)	氯碱和电石企业能源管理体系要求应用示例	20

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：北京中化联合认证有限公司、中国石油和化学工业联合会、中国化工节能技术协会、北京三星九千认证中心、中国电石工业协会、中国氯碱工业协会、新疆中泰化学股份有限公司、鄂尔多斯化工集团、昊华宇航化工有限责任公司、上海氯碱化工股份有限公司、天津大沽化工股份有限公司、北京世标认证中心有限公司、华夏认证中心有限公司、北京中安质环认证中心、山东鲁源节能认证中心。

本标准主要起草人：姚芬、谢华、刘冰、李永亮、王岳虹、俞晴、逢华、马志刚、夏浩中、徐超、焦阳、李洪福、王新贵、张颀桐、李永波、杨丽萍、杨广杭、倪红兵。

引 言

氯碱和电石企业是化工行业的高耗能企业,其能耗占化工行业总能耗的 11%左右。氯碱行业的主要产品是烧碱和聚氯乙烯;电石是重要的基础化工产品。制定本标准的目的是为了指导和帮助氯碱和电石企业建立一套系统、科学、合理且具有可操作性的能源管理体系,实施持续改进,实现能源目标,提高能源绩效水平,促进节能减排工作目标的实现。同时,本标准为认证机构在氯碱和电石企业开展能源管理体系认证时提供统一、规范的依据。附录 A 提供了氯碱和电石企业能源管理的基本情况。

本标准依据 GB/T 23331—2012《能源管理体系 要求》,结合氯碱和电石企业能源使用和管理的实际情况而制定,其基本框架与 GB/T 23331—2012 保持一致,并在基本框架内,提出了针对氯碱和电石企业能源管理体系的具体要求。

氯碱和电石企业在建设能源管理体系时可以与质量、环境、职业健康安全等管理体系相结合,本标准也可以与相关标准配合使用。

氯碱和电石企业可按照 GB/T 23331—2012 及本标准的要求寻求第三方认证机构对其能源管理体系进行认证,也可参照本标准开展自我评价和自我声明、寻求相关方对其符合性进行确认。

能源管理体系

氯碱和电石企业认证要求

1 范围

本标准规定了氯碱和电石企业的能源管理体系认证要求。

本标准适用于氯碱和电石企业的能源管理体系认证,可用于企业建立、实施、保持和改进其能源管理体系,也可作为各相关方评价氯碱和电石企业能源管理体系的依据。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 21257 烧碱单位产品能源消耗限额

GB 21343 电石单位产品能源消耗限额

GB/T 21367 化工企业能源计量器具配备和管理要求

GB/T 23331—2012 能源管理体系 要求

3 术语和定义

GB/T 23331—2012 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

主要生产系统 main production system

从原料经计量离开原料仓库开始到成品包装入库为止的有关工序组成的完整工艺过程和设备。

3.2

辅助生产系统 auxiliary production systems

为生产系统工艺装置配置的过程、设施和设备,包括动力、供电、机修、供水、供气/汽、采暖、制冷、仪表和厂内原料场地、成品仓库以及安全、环保装置等。

3.3

附属生产系统 subsidiary production systems

为生产系统专门配置的生产指挥系统(厂部)和厂区内为生产服务的部门和单位,包括办公室、操作室、休息室、更衣室、浴室、中控分析、成品检验、材料及配件加工处理等。

3.4

余热余压 waste heat and pressure

企业生产过程中释放出来多余的副产热能、压差能,这些副产热能、压差能在一定的经济技术条件下可以回收利用。

3.5

化学反应热 chemical reaction heat

等温下化学反应释放或吸收的热量。