



中华人民共和国国家标准

GB/T 7780—2016
代替 GB/T 7780—2005

过滤机 型号编制方法

Filters—Model designation

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7780—2005《过滤机 型号编制方法》。

本标准与 GB/T 7780—2005 相比,主要变化如下:

- 增加了“第 3 章 术语和定义”(见第 3 章);
- 增加了“转鼓真空过滤机的特性代号”(见表 1);
- 删除了“圆盘过滤机的特征代号”(见表 1,2005 版表 1);
- 增加了“翻盘过滤机的特征代号”(见表 1);
- 修改了“叶滤机的型号标识方法”,增加“垂直烛式”特征代号(见表 1,2005 版表 1);
- 将“筒式过滤机”改为“芯式过滤机”(见表 1,2005 版表 1);
- 删除了“重力式带式压榨过滤机”(见表 1,2005 版表 1);
- 增加了“强力带式压榨机”(见表 1);
- 修改了“带式压榨过滤机”型号表示方法(见表 1,2005 版表 1);
- 将“密闭加压过滤机”改为“搅拌罐式过滤机”,增加了型式代号和特性代号(见表 1,2005 版表 1);
- 修改了“厢式压滤机和板框压滤机”的型号表示方法(见表 1,2005 版表 1);
- 增加了“悬梁式压滤机”结构型式代号,增加了特性代号(见表 1);
- 增加了“4.8”及“表 2”(见 4.8 及表 2);
- 将“浓缩机”修改为“浓缩过滤机”(见表 1,2005 版表 1);
- 增加了“叠螺式过滤机”(见表 1);
- 增加了“滤料式过滤机”(见表 1)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国分离机械标准化技术委员会(SAC/TC 92)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院,景津环保股份有限公司,山东莱芜煤矿机械有限公司,合肥通用环境控制技术有限责任公司。

本标准主要起草人:周进、张德友、姜桂廷、亓洁龄、萧勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7780—1987、GB/T 7780—2005。

过滤机 型号编制方法

1 范围

本标准规定了工业用过滤机的型号编制方法。

本标准适用于工业用过滤机型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4774 过滤与分离 名词术语

3 术语和定义

GB/T 4774 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

叠螺式过滤机 multi-plate helical press filter

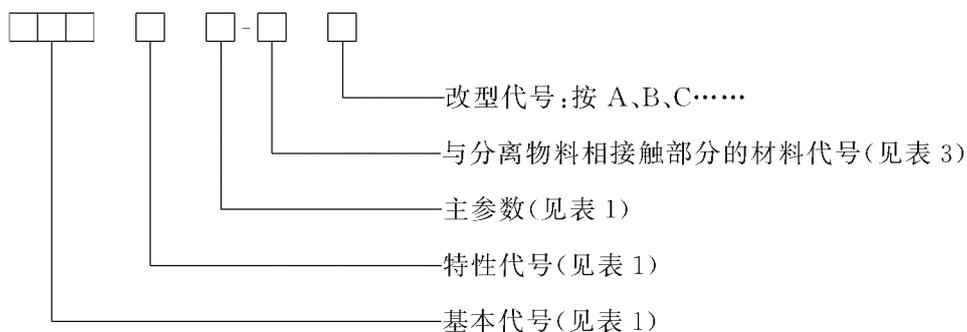
以多重固定板、多重活动板以及贯通其中的螺旋轴为核心的一个或多个过滤单元组成的连续式固液分离设备。

4 编制方法

4.1 过滤机产品名称由型号代号和汉语名称共同组成。

4.2 过滤机名称中汉语名称应符合 GB/T 4774 的规定,型号代号用汉语名称中具有代表性的大写汉语拼音首字母表示。

4.3 过滤机型号由基本代号、特性代号、主参数、与分离物料相接触部分的材料代号 4 部分组成。具体表示方法如下:



4.4 过滤机型号的基本代号按过滤机类别、型式、特征的分类原则编制。

4.5 过滤机型号中的特性代号为可选项,过滤机具有 2 个以上特性时,应选择最具有代表性的特性表示。