

ICS 25.100.30
CCS J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 25672—2021

代替 GB/T 25672—2010

电锤钻和套式电锤钻

Hammer drill bit and shell hammer drill bit

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25672—2010《电锤钻和套式电锤钻》，与 GB/T 25672—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了规范性引用文件 GB/T 3478.1(见 2010 年版的第 2 章)；
- b) 在规范性引用文件中将 GBJ 107《混凝土强度检验评定标准》改为 GB/T 50107《混凝土强度检验评定标准》(见第 2 章,2010 年版的第 2 章)；
- c) 增加直径为 52 mm 规格电锤钻的尺寸(见表 1)；
- d) 标记示例中删除了悬伸长度,用总长 L 表示,套式电锤钻增加套式刀长度 l_1 (见 5.4)；
- e) 柄部型式中增加 M 型柄(五槽圆柄)(见 5.3)；
- f) 表面粗糙度 R_z 统一改为 R_a ,并增加了套式电锤钻中心定位钻连接部位圆柱部分表面粗糙度： $R_a 3.2 \mu\text{m}$ (见 6.1.2,6.1.3)；
- g) 试验材料由“C28”混凝土改为“C30”混凝土(见 6.4.1.3,见 2010 年版的 5.4.1.3)；
- h) 试验方式由“钻不通孔”改为“钻盲孔”(见 6.4.3,见 2010 年版的 5.4.3)；
- i) 在附录 A 中增加了 M 型柄(五槽圆柄)的型式和尺寸(见 A.13)。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本文件起草单位：方大控股有限公司、宁波神钻工具有限公司、温岭工联工量刃具科技服务有限公司。

本文件主要起草人：卓伟、吴阿罗、练志丹、吴建波。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

电锤钻和套式电锤钻

1 范围

本文件规定了电锤钻和套式电锤钻的型式和尺寸、外观和表面粗糙度、位置公差、材料和硬度、性能试验、标志和包装等的基本要求。

本文件适用于在无金属夹杂物的混凝土、砖等材料上钻孔用的直径从 5 mm~52 mm 的电锤钻,以及在砖、砌块、轻质墙等材料上钻孔用的直径为 25 mm~150 mm 的套式电锤钻。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18376.2 硬质合金牌号 第 2 部分:地质、矿山工具用硬质合金牌号

GB/T 50107 混凝土强度检验评定标准

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 符号

下列符号适用于本文件。

d ——电锤钻或套式电锤钻的直径;

d_1 ——电锤钻的柄部定位圆直径;

l ——电锤钻的悬伸长度;

l_1 ——套式电锤钻套式刀的长度;

l_2 ——套式电锤钻的悬伸长度;

L ——电锤钻或套式电锤钻的总长。

5 型式和尺寸

5.1 电锤钻的型式和尺寸按图 1 和表 1。