



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7788—2007  
代替 GB/T 7788—1987

---

## 船舶及海洋工程阳极屏涂料 通用技术条件

General specification for anodic shield coating of  
ship and marine engineering

2007-01-05 发布

2007-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 7788—1987《船舶及海洋工程阳极屏涂料通用技术条件》。

本标准与 GB/T 7788—1987 相比有如下重大技术变化：

——本标准对部分技术指标进行了修订：

- a) 附着力指标不小于 2.5 MPa 修改为不小于 10 MPa；
- b) 耐冲击试验方法参照 BS 标准修订为按照 ASTM D2794 规定进行；
- c) 耐盐雾性能指标 600 h 修改为 1 000 h；
- d) 增加了外观、密度、干燥时间及适用期技术指标。

——本标准对附录 A 中试验装置进行修改。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国船舶重工集团公司第七二五研究所。

本标准主要起草人：吴净、叶美琪、林志坚、柯清良、许春生。

本标准于 1987 年 4 月首次发布。

# 船舶及海洋工程阳极屏涂料 通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了船舶及海洋工程用阳极屏涂料的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于船舶及海洋工程外加电流阴极保护系统辅助阳极的屏蔽涂料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1727 漆膜一般制备法

GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1765 测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定(GB/T 1771—1991,eqv ISO 7253:1984)

GB 3097 海水水质标准

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验(GB/T 5210—2006,ISO 4624:2002,IDT)

GB/T 6750 色漆和清漆 密度的测定(GB/T 6750—1986,eqv ISO 2811:1974)

GB/T 6753.3 涂料贮存稳定性试验方法

GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1:1988)

GB/T 9750 涂料产品包装标志

GB/T 13491 涂料产品包装通则

ASTM D2794 有机涂层抗快速变型(冲击)的作用

## 3 要求

### 3.1 技术指标

技术指标应符合表1的要求。

表1 技术指标

序号	项 目 名 称	技 术 指 标
1	外观	光滑均匀
2	密度/(g/mL)	1.20~1.40
3	干燥时间[(23±2)°C]/h	表干:≤4 实干:≤24
4	适用期(23°C)/h	≥1
5	附着力/MPa	≥10
6	耐冲击/(kg·m)	≥0.408
7	耐盐雾,1 000 h	无起泡、无脱落、无生锈