

UDC 678.4.01 : 621.643-762  
G 43



# 中华人民共和国国家标准

GB 3452.2-87

---

## O形橡胶密封圈外观质量检验标准

Appearance quality acceptance criteria for rubber O-rings

1987-03-26 发布

1987-12-01 实施

---

国家标准局 发布

## O形橡胶密封圈外观质量检验标准

Appearance quality acceptance criteria for rubber O-rings

本标准规定了O形橡胶密封圈（简称O形圈）的外观质量检验标准。按O形圈缺陷的形状、特征和大小，对其表面缺陷做了分类及规定要求。

## 1 字母符号

- $d_1$ ——O形圈内径。  
 $d_2$ ——O形圈截面直径。  
 $e$ ——错位尺寸。  
 $f$ ——修边后凸延部高、宽度。  
 $i$ ——过度修边宽度。  
 $g$ ——开模缩裂宽度。  
 $h$ ——开模缩裂深度。  
 $j$ ——流痕（只允许沿圆周方向）长度。  
 $k$ ——流痕（只允许沿圆周方向）深度。  
 $l$ ——凹、凸缺陷长、宽度。  
 $m$ ——凹、凸缺陷深、高度。

## 2 质量等级

### 2.1 等级

- 2.1.1 N级（一般级）：适用于一般用途。  
2.1.2 S级（较高级）：适用于外观质量要求比较高的使用场合。  
2.1.3 NZ级、SZ级（特殊级）：在N级或S级中任选至多三类缺陷，规定更高的外观质量要求，称为NZ级或SZ级，并应由供需双方商定。

### 2.2 质量标志

使用3.1中所规定的字母作为外观质量标志符号。

## 3 外观质量

### 3.1 尺寸

O形圈成品的尺寸及公差应当符合GB 3452.1—82《液压气动用O形橡胶密封圈尺寸系列及公差》或有关国家标准的规定。

### 3.2 一般要求

O形圈不允许存在孔隙、裂纹、杂质、气泡；表面应当光滑、清洁，表面缺陷应不超过所规定的极限。

### 3.3 表面缺陷

O形圈的表面缺陷类型及其质量要求，应符合表中的规定。