

ICS 61.020
Y 75

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80007.1—2006
代替 FZ/T 80007.1—1999

使用粘合衬服装剥离强力测试方法

Test method of peeled off strength value for
garments used adhesive interlining

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 80007.1—1999《使用粘合衬服装剥离强度测试方法》。

本标准在修订过程中参考了日本工业标准 JIS L 1089—1999《衣料粘合衬布试验方法》、美国试验与材料协会标准 ASTM D 2724—2003《热溶粘合及胶合服装织物的试验方法》和美国纺织品染化师协会 AATCC 136—2003《粘合和胶合织物粘合强度》。

本标准与 FZ/T 80007.1—1999 相比主要变化如下：

- 标准的名称改为《使用粘合衬服装剥离强力测试方法》；
- 调整了“取样”部分的内容；
- 删除了原标准第 7 章中的 7.3，并增加了相关技术内容；
- 增加了粘合衬撕破试验；
- 将剥离试验中的峰值由 6 个改为 10 个；
- 增加了经、纬向平均剥离强力的计算公式；
- 取消了附录 A“非仲裁性的产品常规测定”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)。

本标准主要起草人：陈璐、许鉴、秦威。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1989 年首次发布，1999 年第一次修订，本次为第二次修订。

使用粘合衬服装剥离强力测试方法

1 范围

本标准规定了各类使用粘合衬服装剥离强力的测试方法。

本标准适用于各类使用粘合衬服装的剥离强力测试。本标准也适用于衣片及小样的剥离强力测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 原理

将试样沿夹持线夹于拉力试验机两钳口之间,随着拉力机两夹钳的逐步拉开,试样纬向或经向处的各粘接点开始相继受力,并沿剥离线渐次地传递受力而离裂,直至试样被剥离。

4 试验设备

4.1 采用等速伸长型拉力试验机或等速牵引型拉力试验机,精度为 $\pm 1.0\%$ 。

4.2 夹钳:拉力试验机的两个夹钳的中心点应在同一铅垂线上,夹钳的钳口线应与铅垂线垂直,其夹持线与试样应在一个平面上。夹钳应能夹住试样,使其无法滑动,且试样不能受到明显的损伤。夹钳的夹持宽度不得小于 30 mm,夹持面应平整光滑。

5 取样

5.1 成品取样至少为 1 件。

5.2 以面料经、纬向决定试样经、纬向,不受衬布限制。

5.3 在服装覆粘合衬部位任意取样。使用不同粘合衬的部位,经、纬向各取三块,尺寸为 150 mm \times 25 mm。

5.4 领子、袖口部位可根据合同双方的规定进行取样。

6 试样准备

6.1 试样按 GB 6529 规定进行调湿处理。

6.2 如果是进行数据对比试验,可在同等环境中放置 4 h。

6.3 在试样一端以手工分离二层织物,各剥离点应在同一直线上。

7 操作程序

7.1 将拉力试验机的上、下夹钳之间的距离调节为 50 mm,牵引速度调节为(100 \pm 5) mm/min。

7.2 预备试验:通过少量的预备试验,来选择适宜的强力范围。对于已有经验数据的产品,则可以免去预测程序。