



中华人民共和国国家标准

GB/T 7809—2017
代替 GB/T 7809—1995

滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Housings for insert bearings—Boundary dimensions

(ISO 3228:2013, Rolling bearings—Cast and pressed housings for insert bearings—Boundary dimensions and tolerances, NEQ)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号	1
5 代号	3
6 标记示例	3
7 外形尺寸	3
附录 A (规范性附录) 铸造方形座(F200 型)外形尺寸	14
附录 B (规范性附录) 铸造菱形座(FL200 型)外形尺寸	15
附录 C (规范性附录) 铸造凸台圆形座外形尺寸	16
附录 D (规范性附录) 铸造环形座外形尺寸	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7809—1995《滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸》，与 GB/T 7809—1995 相比，主要技术变化如下：

- 增加并修改了部分规范性引用文件(见第 2 章,1995 年版的第 2 章)；
- 修改了符号的字体(见第 4 章,1995 年版的第 4 章)；
- 增加了“代号”章、“标记示例”章(见第 5 章、第 6 章)；
- 修改了 2 系列铸造立式座螺栓孔宽度 N 的上限值(见表 1,1995 年版的表 1)；
- 修改了 3 系列铸造立式座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 2,1995 年版的附录 A)；
- 修改了 2 系列铸造方形座螺栓孔宽度 N 的上限值(见表 3,1995 年版的表 2)；
- 修改了 3 系列铸造方形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 4,1995 年版的附录 B)；
- 修改了 2 系列铸造菱形座螺栓孔宽度 N 的上限值并扩大了尺寸范围(见表 5,1995 年版的表 3)；
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 6,1995 年版的附录 C)；
- 修改了铸造滑块座的型号、2 系列铸造滑块座定位槽宽度 A_1 的下限值并扩大了尺寸范围(见表 7,1995 年版的表 6)；
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 8,1995 年版的附录 D)；
- 扩大了 2 系列冲压菱形座的尺寸范围(见表 10,1995 年版的表 5)；
- 增加了 F200 型铸造方形座的外形尺寸(见附录 A)；
- 增加了 FL200 型铸造菱形座的外形尺寸(见附录 B)；
- 扩大了 2 系列铸造环形座的尺寸范围(见附录 D,1995 年版的附录 F)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3228:2013《滚动轴承 外球面球轴承用铸造座和冲压座 外形尺寸和公差》编制，与 ISO 3228:2013 的一致性程度为非等效。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、泛科轴承集团有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、福建福山轴承有限公司。

本标准主要起草人：马素青、霍志强、张志华、卢志强、章志慧、于礼明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7809—1987、GB/T 7809—1995。

滚动轴承

外球面球轴承座 外形尺寸

1 范围

本标准规定了外球面球轴承用铸造座和冲压座的外形尺寸。外球面球轴承的外形尺寸规定在 GB/T 3882 中。

本标准适用于立式座、凸缘座、滑块座和环形座。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3882 滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸

GB/T 6930 滚动轴承 词汇

GB/T 7811 滚动轴承 参数符号

GB/T 27554 滚动轴承 带座外球面球轴承 代号方法

3 术语和定义

GB/T 6930 界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号

4.1 总则

GB/T 7811 给出的以及 4.2~4.7 规定的符号适用于本文件。

除另有说明外,图 1~图 6 中所示符号(公差符号除外)和表 1~表 10 中所列数值均表示公称尺寸。

注:图 1~图 6 仅为示意图,未显示出所有结构细节。图 1~图 4 中给出的润滑嘴的位置只是一种示例,制造商也可采用其他位置。

4.2 铸造立式座

见图 1 和表 1、表 2。

A :座底宽度(总宽)

D_a :轴承座球面直径

H :安装平面到球面直径中心线的距离

H_1 :座底高度

J :螺栓孔中心距

L :座底长度(总长)

N :螺栓孔宽度

N_1 :螺栓孔长度