



# 中华人民共和国国家标准

GB 24386—2009

---

## 磨齿机 安全防护技术条件

Gear grinding machines—Safeguarding specifications

2009-09-30 发布

2010-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 机床的危险 .....	2
4 安全要求和措施与验证方法 .....	8
5 使用信息 .....	18
6 责任 .....	19

## 前 言

本标准的第3章、4.5.1f)、4.7、4.9.1、4.9.4、4.10(4.10.3.2除外)、4.15、4.16、4.17为推荐性的，其余为强制性的。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会齿轮机床分技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本标准起草单位：陕西秦川机械发展股份有限公司、上海机床厂有限公司、上海第一机床厂。

本标准主要起草人：胡万良、杨奇俊、王晓玲、张家贵、李晓雯。

本标准首次发布。

# 磨齿机 安全防护技术条件

## 1 范围

本标准规定了针对磨齿机存在的主要危险采取的基本安全防护技术要求和措施以及验证方法。  
本标准适用于一般用途的圆柱齿轮磨齿机(以下简称机床)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1251.1 人类工效学 公共场所和工作区域的险情信号 险情听觉信号(GB/T 1251.1—2008,ISO 7731:2003,IDT)

GB/T 1251.2 人类工效学 险情视觉信号 一般要求 设计和检验(GB/T 1251.2—2006,ISO 11428:1996,IDT)

GB/T 1251.3 人类工效学 险情和信息的视听信号体系(GB/T 1251.3—2008,ISO 11429:1996,IDT)

GB 2893 安全色(GB 2893—2008,ISO 3864-1:2002,MOD)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3167 金属切削机床 操作指示形象化符号(GB/T 3167—1993,neq ISO 7000:1984)

GB/T 3168 数字控制机床 操作指示形象化符号(GB/T 3168—1993,neq ISO 2972:1979)

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 6576 机床润滑系统(GB/T 6576—2002,eqv ISO 5170:1977)

GB/T 7932 气动系统 通用技术条件(GB/T 7932—2003,ISO 4414:1998,IDT)

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造 一般要求(GB/T 8196—2003,ISO 14120:2002,MOD)

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB 12265.1 机械安全 防止上肢触及危险区的安全距离(GB 12265.1—1997,eqv EN 294:1992)

GB 12265.2 机械安全 防止下肢触及危险区的安全距离(GB 12265.2—2000,eqv EN 811:1994)

GB 12265.3 机械安全 避免人体各部位挤压的最小间距(GB 12265.3—1997,eqv EN 349:1993)

GB/T 13379 视觉工效学原则 室内工作场所照明(GB/T 13379—2008,ISO 8995:2002,NEQ)

GB/T 14775 操纵器一般人类工效学要求

GB/T 14776 人类工效学 工作岗位尺寸 设计原则及其数值

GB/T 15241.2 与心理负荷相关的工效学原则 第2部分:设计原则(GB/T 15241.2—1999,