

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 33227—2016

汽车用铝及铝合金板、带材

Aluminium and aluminium alloy sheets and strips used for motor

2016-12-13 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、重庆长安汽车股份有限公司、东风汽车公司、中国第一汽车集团公司。

本标准参加起草单位：中铝科学技术研究院、中国汽车工程研究院股份有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、广州有色金属研究院、有色金属技术经济研究院、北京汽车股份有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、广西柳州银海铝业股份有限公司。

本标准主要起草人：代陈绪、陈昌云、杜恒安、刘波、杨冰、李智、赵丕植、张琪、张筠萍、李璞、石常亮、葛立新、张雯、柴玮、刘旺、韩冰、孙学明、文建平、陈定强、李伟、彭著军。

汽车用铝及铝合金板、带材

1 范围

本标准规定了汽车用铝及铝合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于汽车车身覆盖件、汽车车身结构件、客货汽车蒙皮板(以下简称蒙皮板)用铝及铝合金板材(以下简称板材)和铝及铝合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1031 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能
- GB/T 3880.3—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB/T 4780 汽车车身术语
- GB/T 5027 金属材料 薄板和薄带 塑性应变比(r 值)的测定
- GB/T 5028 金属材料 薄板和薄带 拉伸应变硬化指数(n 值)的测定
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8013.3 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分:有机聚合物喷涂膜
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 12160 单轴试验用引伸计的标定
- GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 24171.2 金属材料 薄板和薄带成形极限曲线的测定 第2部分:实验室成形极限曲线的测定
- GB/T 26492.3 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第3部分:板、带缺陷
- JJG 139 拉力、压力和万能试验机检定规程

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及尺寸规格

产品的牌号、供应状态及尺寸规格应符合表1的规定。需要其他牌号、状态及尺寸规格时,由供需