

UDC 661.666.2/.3:531.755
D 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 3520—95

石墨细度检验方法

Determination method for fineness of graphite

1995-02-07 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
石 墨 细 度 检 验 方 法
GB/T 3520—95

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1995 年 9 月第一版 2005 年 1 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-11813

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

石墨细度检验方法

代替 GB 3520—83

Determination method for fineness of graphite

1 主题内容与适用范围

本标准规定了石墨产品细度的检验方法。
本标准适用于鳞片石墨与微晶石墨产品的细度检验。

2 引用标准

GB/T 3518 鳞片石墨
GB/T 3519 微晶石墨
GB 6003 试验筛
GB 9909 实验室用标准筛振荡机技术条件

3 术语

筛分终点:按规定时间对试样筛检结束时,继续筛分一定时间,筛下物质量与试样量之比小于0.3%时,则筛分到达终点。

4 检验方法

4.1 方法原理概要

石墨产品细度是在一定条件下,试样经指定孔径的标准筛筛分后,以筛余物或筛下物质量占试样质量的百分数来表示。

在本标准中规定了两种方法,具有同等效力。

4.2 筛检方法(一)

4.2.1 设备、仪器

- a. 旋转气流筛:工作负压 2 000~6 000 Pa;
- b. 标准筛:应符合 GB 6003 要求;
- c. 电热干燥箱:调温范围 0~300℃,控温器的灵敏度±1℃;
- d. 天平:感量 0.001 g;
- e. 秒表;
- f. 毛刷。

4.2.2 检验步骤

4.2.2.1 按 GB/T 3518 和 GB/T 3519 中规定的取样方法采取筛检试样 200 g。

4.2.2.2 称取水分小于 1%的试样 5 g(精确至 0.001 g),放入带底的标准筛内,并使试样在筛面上均匀铺开。

4.2.2.3 将装好试样的标准筛装在旋转气流筛的筛座上,并将筛底中的细试样倒入筛内试样中,盖上