

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 33228—2016

电站高频导电用铝合金挤压管材

Aluminum alloy extruded tubes for high-frequency electric transformer

2016-12-13 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院、广东豪美铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、东北轻合金有限责任公司、国家有色金属质量监督检验中心、山东宓矿轻合金有限公司、福建省南平铝业有限公司。

本标准主要起草人:王小刚、彭著军、严其良、葛立新、项胜前、李洪林、高新宇、李璞、杨泉、蔡月华、秦丽艳、刘珂生。

电站高频导电用铝合金挤压管材

1 范围

本标准规定了电站高频导电用铝合金挤压有缝管材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于输电、变电、配电等领域用分流模挤压法生产的铝合金圆管(以下简称管材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
 GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验
 GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
 GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
 GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
 GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
 GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差
 GB/T 4437.2 铝及铝合金热挤压管 第2部分:有缝管
 GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法
 GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
 GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
 GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和尺寸规格

管材的牌号、状态和尺寸规格应符合表1的规定。

表1 合金牌号、状态及尺寸规格

牌号	状态	尺寸规格/mm		
		外径	壁厚	长度
6101B	T7	78.0~250.0	5.00~35.00	1 000~12 000