



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34527—2017

---

## 空气呼吸器用气瓶阀技术条件

Specification of gas cylinder valve for air rebreather

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 基本结构型式和型号 .....	1
5 技术要求 .....	3
6 试验方法 .....	4
7 检验规则 .....	7
8 标志、包装及贮运 .....	8
附录 A (资料性附录) 阀的进出气口连接型式和尺寸 .....	10
附录 B (规范性附录) 耐机械冲击性试验装置 .....	12

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:丹阳市飞轮气体阀门有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院、台州向庆安全防护装备有限公司、宁波富华阀门有限公司、上海星地环保设备有限公司、大连市锅炉压力容器检验研究院。

本标准主要起草人:鲁卫国、孙黎、范高萍、徐象庆、顾秋华、毛冲霓、戴行涛。

# 空气呼吸器用气瓶阀技术条件

## 1 范围

本标准规定了空气呼吸器用气瓶阀(以下简称“阀”)的术语和定义、基本结构型式和型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于环境温度 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,公称工作压力不大于 $30\text{ MPa}$ 的空气呼吸器上使用的瓶阀。

本标准不适用于医用、潜水用呼吸器瓶阀。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒

GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 第1部分:铜含量的测定

GB/T 5121.3 铜及铜合金化学分析方法 第3部分:铅含量的测定

GB/T 5121.9 铜及铜合金化学分析方法 第9部分:铁含量的测定

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材料残余应力检验方法 氨熏试验方法

GB/T 10922 55°非密封管螺纹量规

GB/T 13005 气瓶术语

GB/T 15382 气瓶阀通用技术要求

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

## 3 术语和定义

GB/T 13005、GB/T 15382 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 基本结构型式和型号

### 4.1 基本结构型式

阀的基本结构型式如图1所示。