

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90076—95

管子、板材、圆钢的弯曲半径

1995-01-24 发布

1995-01-24 实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织
行 业 标 准
管子、板材、圆钢的弯曲半径
FZ/T 90076—95

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1995年10月第一版

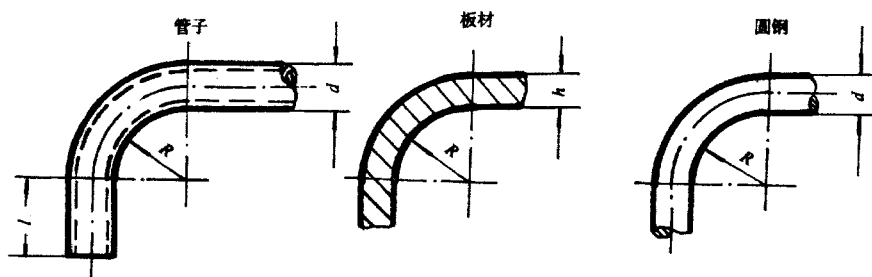
*

书号：155066·2-10065

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68522006

管子、板材、圆钢的弯曲半径

代替 FJ/Z 74—79



1 管子的弯曲半径

表 1

mm

材 料	弯曲工艺		管子外径 d	弯曲半径 $R \geq$			
钢管	热 弯		任意值	$3d$			
	冷弯	焊接钢管	任意值	$6d$			
		无缝钢管	$5 \sim 20$	壁厚 ≤ 2	壁厚 > 2	$4d$	$3d$
			$> 20 \sim 35$			$5d$	$3d$
			$> 35 \sim 60$			—	$4d$
$> 60 \sim 140$	—		$5d$				
铜管 铝管	冷 弯		≤ 18	$2d$			
			> 18	$3d$			

注： l 为弯管端最短直管长度，一般 $l=2d$ ，但最小不能小于45mm。

2 板材的弯曲半径

表 2

材料	弯曲半径 $R \geq$		材料	弯曲半径 $R \geq$	
	经退火	不经退火		经退火	不经退火
15、20、Q235A	$0.5h$	$1h$	铜	—	$0.8h$
35、Q275	$0.8h$	$1.5h$	铝	$0.2h$	$0.8h$
45	$1h$	$1.7h$			