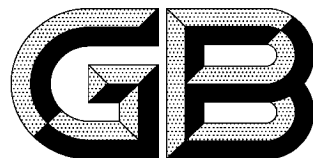


UDC 625.245.6:669.71
S 52



中华人民共和国国家标准

GB 10479—89

铝制铁道罐车技术条件

Specifications for aluminium tank cars

1989-03-22 发布

1989-10-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	基本要求	(2)
4	材料	(2)
5	走行装置总成制造	(2)
6	罐体制造	(3)
7	罐体试验方法和检验规则	(8)
8	落成要求	(9)
9	容积检定	(10)
10	标记	(10)
11	油漆	(10)
12	罐车铭牌	(10)
13	罐车出厂技术文件	(11)
附录A	工业纯铝焊接接头腐蚀试验方法 (补充件)	(12)
附录B	铝焊缝X射线探伤等级分类法 (补充件)	(13)

铝制铁道罐车技术条件

Specifications for aluminium tank cars

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝制铁道罐车的设计、制造、检验及验收要求。

本标准适用于1435mm标准轨距运输浓硝酸、冰乙酸、乙二醇、过氧化氢以及类似介质用的铝制铁道罐车（以下简称罐车）。

2 引用标准

- GB 146.1 标准轨距铁路机车车辆限界
- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 1173 铸造铝合金
- GB 1220 不锈钢技术条件
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1591 低合金结构钢 技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验法
- GB 3193 铝及铝合金热轧板
- GB 3197 焊条用铝及铝合金线材
- GB 3323 钢焊缝射线照相及底片等级分类法
- GB 4437 铝及铝合金热挤压管
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5599 铁道车辆动力学性能评定和试验鉴定规范
- GB 5600 铁道货车通用技术条件
- GB 5675 灰铸铁分级
- GB 5676 一般工程用铸造碳钢
- YB 1702 铝及铝合金薄壁管材
- JJG 140 铁路罐车容积试行检定规程
- TB 1134 货车木材技术条件
- TB 1467 铁道机车车辆锻件通用技术条件
- TB 1580 机车车辆新造焊接技术条件
- TB 1584 车辆新造铆接技术条件
- TB 1586 车辆车钩缓冲装置组装技术条件
- TB 1883 货车两轴转向架通用技术条件