



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 441.2—2001

有色金属平衡管理规范 铅选矿冶炼部分

2001-03-21 发布

2001-05-01 实施

中国有色金属工业协会 发布

前 言

《有色金属平衡管理规范》按金属元素分类,由各分标准组成,本次制定了以下五项标准:

- YS/T 441.1—2001 有色金属平衡管理规范 铜选矿冶炼部分
 YS/T 441.2—2001 有色金属平衡管理规范 铅选矿冶炼部分
 YS/T 441.3—2001 有色金属平衡管理规范 锌选矿冶炼部分
 YS/T 441.4—2001 有色金属平衡管理规范 锡选矿冶炼部分
 YS/T 441.5—2001 有色金属平衡管理规范 金、银冶炼部分

有色金属平衡管理规范是生产企业综合性的管理工作,其主要任务是:

- 一、贯彻最大限度地合理利用矿产资源的方针,减少金属流失。
- 二、如实反映金属流向,揭露生产中的薄弱环节,为指导生产提供可靠资料。
- 三、编制金属平衡表,为计划、生产、技术和财务决算报表提供依据。

四、研究改进计量、取样、制样、化验、检测的手段,逐步实现机械化、自动化、连续化,不断提高检测的效率和精度。

五、及时发现并查处弄虚作假行为。

本标准对有色金属平衡管理的相关术语、管理职责、金属平衡计算及金属平衡表的编制等进行了统一规定。本标准是有色金属矿山、冶炼生产企业进行金属平衡管理工作的通用技术原则和方法。

本标准所有部分的附录 A 是标准的附录。

本系列标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出并归口。

本系列标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本系列标准主要负责起草人:李同成、范顺科、王 敏、陈志钧、郑建安、孔祥圣、金宏杰、颜怀银。

本系列标准的起草单位及起草人如下。

分标准	起草单位	起草人
铜选矿冶炼部分	大冶有色金属公司 江西铜业公司 铜陵有色金属(集团)公司 中国有色金属工业标准计量质量研究所	郑建安、程治华 李晓东、林春生 宣伟康、张启贵 李同成
铅选矿冶炼部分	白银有色金属公司 中国有色金属工业标准计量质量研究所	孔祥圣、杨 植、张光复 李同成
锌选矿冶炼部分	葫芦岛锌业股份有限公司 白银有色金属公司 中国有色金属工业标准计量质量研究所	吴英志 张世东 陈志钧 孔祥圣 李同成
锡选矿冶炼部分	柳州华锡集团 中国有色金属工业标准计量质量研究所	兰庆珊、陈志文、罗佩珍、 颜怀银 李同成
金、银冶炼部分	大冶有色金属公司 江西铜业公司 中国有色金属工业标准计量质量研究所	郑建安、赵晓湛 金宏杰、李晓东 李同成

有色金属平衡管理规范
铅选矿冶炼部分

1 范围

本标准规定了铅选矿冶炼部分金属平衡管理的术语、管理职责、金属平衡计算公式、金属平衡表的编制方法及格式等。

本标准适用于铅及其附属产品选矿冶炼生产企业等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 469—1994 铅锭
- GB/T 4103.1~4103.13—2000 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 8152.1~8152.10—1987 铅精矿化学分析方法
- GB/T 14260—1993 散装重有色金属浮选精矿取样、制样通则
- GB/T 14262—1993 散装浮选铅精矿取样、制样方法
- YS/T 53.1~53.3—1992 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法
- YS/T 71—1993 粗铅
- YS/T 248.1~248.9—1994 粗铅化学分析方法
- YS/T 319—1997 铅精矿

3 术语

本标准采用下列术语。

3.1 选矿部分

3.1.1 处理原矿品位

处理原矿品位是指选矿厂处理的原矿中某种金属含量占处理原矿数量的百分比。由公式(1)表示:

$$\text{处理原矿品位} = \frac{\text{处理原矿金属量(吨)}}{\text{处理原矿量(吨)}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

计算说明:

- ① 处理原矿品位应根据取样化验的加权平均数求得。
- ② 处理原矿含金属量,原矿量及原矿品位均应与计算选矿回收率的数据一致。
- ③ 处理原矿品位一般在没有手选,脱泥等预选工序的浮选厂,且中矿不返回分级机,应以分级机溢流取样化验的品位为准;有手选、脱泥等预选工序的浮选厂应以预选前原矿取样化验品位为准,并应对预选废石、合格块矿及溢流进行计量、取样和化验。由于预选前矿石块度较大,一般难以准确取样化验,处理原矿品位也可以采用下列公式计算求得。