

备案号: 1301—1998

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92055—1998

---

### 进布装置通用技术条件

General specification for feeding of material device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技改力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。进布装置通用技术条件是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

## 1 范围

本标准规定了进布装置的形式、基本参数、技术要求和试验方法。

本标准适用于在染整机械中,给平幅织物以适当的张力,使织物在正确位置平整地进入后单元的装置。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92056—1998 织物导向(对中)装置通用技术条件

FZ/T 92060—1998 吸边器

## 3 型式与基本参数

### 3.1 型式

进布装置一般包括进布机架、进布管、紧布架、吸边器、织物导向(对中)装置、导布辊等。

### 3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 轴承安装中心距为公称宽度加上下列长度尺寸系列:300、500 mm。

## 4 技术要求

4.1 导布辊转动灵活,平稳。

4.2 各辊表面对安装基线的平行度公差值为 1 mm。

4.3 导布辊表面的水平度为 0.5/1 000。

4.4 相邻导布辊之间的平行度公差值为 0.5 mm。

4.5 机架立柱中心线对安装基线左右偏差 $\leq$ 1 mm。

4.6 机架立柱的垂直度为 1/1 000(基准为水平面)。

4.7 导布辊按 FZ/T 90090 的规定。

4.8 吸边器按 FZ/T 92060 的规定。

4.9 织物导向(对中)装置按 FZ/T 92056 的规定。

4.10 紧布架调节灵活,操作方便。