

ICS 55.020
A 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.2—1996

包装术语 机械

Packaging terms—Machinery

1996-03-12 发布

1996-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

包装术语 机械

Packaging terms—Machinery

GB/T 4122.2—1996

代替 GB 5035—85

1 主题内容与适用范围

本标准规定了包装机械的通用术语及其定义。

本标准适用于包装机械的设计、生产、流通、使用及监督检验。

2 一般术语

2.1 包装机械 packaging machinery

完成全部或部分包装过程的机器。包装过程包括成型、充填、封口、裹包等主要包装工序,以及清洗、干燥、杀菌、贴标、捆扎、集装、拆卸等前后包装工序转送、选别等其他辅助包装工序。

2.2 自动包装机 automatic packaging machine

自动包装机一般分为半自动包装机和全自动包装机两种。由人工供给包装材料(容器)和内装物,但能自动完成其他包装工序的机器称为半自动包装机。自动完成主要包装工序和其他辅助包装工序的机器,称为全自动包装机。

2.3 自动包装线 automatic packaging line

由数台自动包装机联接成的连续包装系统。在自动包装线上也可以包括不属于包装机械的其他机器或设备。

2.4 专用包装机 special purpose packaging machine

专门用于包装某种产品的机器。

2.5 多用包装机 multi-purpose packaging machine

通过更换或调整有关机构,用于包装两种或两种以上产品的机器。

2.6 通用包装机 universal packaging machine

在指定范围内适用于包装两种或两种以上不同类型产品的机器。

2.7 包装机械有效运转时间 packaging machinery effective operation time

包装机械无故障工作时间的总和。

2.8 包装机械故障时间 packaging machinery stoppage time

包装机械由机器自身引起的故障导致停机或降低生产率的时间总和。

2.9 包装机械一般运转时间 packaging machinery general operation time

包装机械有效运转时间和故障时间的总和。

2.10 包装机械生产时间 packaging machinery production time

包装机械有效运行时间、装料时间、检验时间和全部故障时间的总和。

2.11 包装机械转换时间 packaging machinery change time

包装机械或包装生产线上变换包装容器、包装尺寸、内装物或充填量的时间总和。

2.12 包装机械调定生产能力 packaging machinery adjust production power

包装机械每单位时间内理论上的生产能力。它通过调整工作速度,无故障运行和全部开动时间达