



中华人民共和国国家标准

GB 3883.22—2008/IEC 60745-2-19:2005

手持式电动工具的安全 第二部分：开槽机的专用要求

Safety of hand-held motor-operated electric tools—
Part 2: Particular requirements for jointers

(IEC 60745-2-19:2005 Ed. 1, IDT)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 3883.22—2008。

2008-06-19 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	1
4 一般要求	1
5 试验一般要求	1
6 空章	1
7 分类	1
8 标志和说明书	1
9 防止触及带电零件的保护	2
10 起动	2
11 输入功率和电流	2
12 发热	2
13 泄漏电流	2
14 防潮性	2
15 电气强度	2
16 变压器及其相关电路的过载保护	2
17 耐久性	2
18 不正常操作	3
19 机械危险	3
20 机械强度	3
21 结构	3
22 内部布线	4
23 组件	4
24 电源联接和外接软线	4
25 外接导线的接线端子	4
26 接地装置	4
27 螺钉和联接件	4
28 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	4
29 耐热性、阻燃性和耐漏电痕迹性	4
30 防锈	4
31 辐射、毒性和类似危险	4
附录	6
参考文献	6
图 101 开槽机设计实例	5

前 言

本部分的全部技术内容为强制性的。

GB 3883《手持式电动工具的安全》是关于手持式电动工具的安全标准,由第一部分通用要求和第二部分专用要求组成。该系列标准的结构及名称如下:

- GB 3883.1 《手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求》
- GB 3883.2 《手持式电动工具的安全 第二部分:螺丝刀和冲击扳手的专用要求》
- GB 3883.3 《手持式电动工具的安全 第二部分:砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求》
- GB 3883.4 《手持式电动工具的安全 第二部分:非盘式砂光机和抛光机的专用要求》
- GB 3883.5 《手持式电动工具的安全 第二部分:圆锯的专用要求》
- GB 3883.6 《手持式电动工具的安全 第二部分:电钻和冲击电钻的专用要求》
- GB 3883.7 《手持式电动工具的安全 第二部分:锤类工具的专用要求》
- GB 3883.8 《手持式电动工具的安全 第二部分:电剪刀和电冲剪的专用要求》
- GB 3883.9 《手持式电动工具的安全 第二部分:攻丝机的专用要求》
- GB 3883.10 《手持式电动工具的安全 第二部分:电刨的专用要求》
- GB 3883.11 《手持式电动工具的安全 第二部分:往复锯(曲线锯、刀锯)的专用要求》
- GB 3883.12 《手持式电动工具的安全 第二部分:混凝土振动器的专用要求》
- GB 3883.13 《手持式电动工具的安全 第二部分:不易燃液体电喷枪的专用要求》
- GB 3883.14 《手持式电动工具的安全 第二部分:链锯的专用要求》
- GB 3883.15 《手持式电动工具的安全 第二部分:修枝剪的专用要求》
- GB 3883.16 《手持式电动工具的安全 第二部分:钉钉机的专用要求》
- GB 3883.17 《手持式电动工具的安全 第二部分:木铣和修边机的专用要求》
- GB 3883.18 《手持式电动工具的安全 第二部分:电动石材切割机的专用要求》
- GB 3883.19 《手持式电动工具的安全 第二部分:管道疏通机的专用要求》
- GB 3883.20 《手持式电动工具的安全 第二部分:带锯的专用要求》
- GB 3883.21 《手持式电动工具的安全 第二部分:捆扎机的专用要求》

本部分为《手持式电动工具的安全 第二部分:开槽机的专用要求》

本部分等同采用 IEC 60745-2-19:2005《手持式电动工具的安全 第二部分:开槽机的专用要求》,是首次制定的开槽机安全标准。与等同采用 IEC 60745-1 2003 (3.2 版)《手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求》制定的 GB 3883.1—2005《手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求》一起使用。

本部分中写明“适用”的,表示 GB 3883.1—2005 中的相应条文适用;本部分中写明“改换”的,则应以本部分中的条文为准;本部分写明“修改”的,表示 GB 3883.1—2005 相应条文中的相关内容应以本部分修改后的内容为准,而该条文中其他内容仍适用;本部分写明“增加”的,表示除了符合 GB 3883.1—2005 的相应条文外,还应符合本部分中所增加的条文。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电动工具标准化技术委员会(SAC/TC 68)归口并负责解释。

本部分负责起草单位:上海电动工具研究所。

本部分主要起草人:刘江、李邦协。

手持式电动工具的安全

第二部分：开槽机的专用要求

1 范围

除下述条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

1.1 增加:

本部分适用于在木材或类似材料上窄缝、沟槽、榫等的开槽机。

2 规范性引用文件

GB 3883.1 的这一章适用。

3 定义

除下述条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

增加:

3.101

开槽机 jointer

装有盘形刀具用于切割窄缝、沟槽或开榫的工具。

注:开槽机设计的示例见图 101。

3.102

盘形刀具 disc cutter

用于在木材或类似材料上,在圆周方向和两侧同时切除材料的旋转切削附件,其主进给方向垂直于它的旋转轴,附件直径远大于其厚度。

4 一般要求

GB 3883.1 的这一章适用。

5 试验一般要求

GB 3883.1 的这一章适用。

6 空章

7 分类

GB 3883.1 的这一章适用。

8 标志和说明书

除以下条文外,GB 3883.1 的这一章适用。

8.1 增加:

开槽机应标有:

——输出轴的旋转方向应以凸起或凹陷的箭头,或以同等清晰和耐久程度的其他方法清晰地标明