

ICS 59.120.10  
W 93

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 93046—2018**  
代替 FZ/T 93046—2009

## 棉 精 梳 机

Comber for cotton

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93046—2009《棉精梳机》。与 FZ/T 93046—2009 相比主要技术变化如下：

- 增加了引用文件 FZ/T 93096《棉精梳机 钳板》和 GB/T 17780.2《纺织机械 安全要求 第 2 部分：纺纱准备和纺纱机械》；
- 重新规定了棉精梳机的类别并调整了基本参数(见 3.1 和表 1)；
- 规范了棉精梳机钳板要求及检验方法(见 4.1.5、5.1.1)；
- 提高了噪声、功率消耗测试速度(见表 2、表 3)；
- 提高精条的条干均匀度变异系数(见 4.7.2)；
- 提高了精梳条重量内不匀率(见 4.7.4)；
- 增加安全防护要求(见 4.8)；
- 删除附录 A(见 2009 年版的 4.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司、国家纺织机械质量监督检验中心、江苏凯宫机械股份有限公司、太平洋机电集团(上海)科技有限公司、山西贝斯特机械制造有限公司、陕西宝成航空精密制造股份有限公司。

本标准主要起草人：张海智、沈玉兰、张立彬、马聪、张立新、卢航远、彭宝瑛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 38—1984；
- FJ/JQ 66—1986；
- FZ/T 93046—1997、FZ/T 93046—2009。

# 棉 精 梳 机

## 1 范围

本标准规定了棉精梳机的分类与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输、贮存。  
本标准适用于棉精梳工序的精梳机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6003.1—2012 试验筛 技术要求和检验 第1部分:金属丝编织网试验筛

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 17780.2—2012 纺织机械 安全要求 第2部分:纺纱准备和纺纱机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ/T 90110—2013 纺织机械通用项目质量检验规范

FZ/T 92070 棉精梳机 锡林

FZ/T 92071 棉精梳机 分离辊

FZ/T 92077 棉精梳机 顶梳

FZ/T 93051 纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物用胶管

FZ/T 93096 棉精梳机 钳板

JB/T 5967—2007 气动件及系统用空气介质质量等级

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

## 3 分类与基本参数

### 3.1 分类

按设计速度(钳次/分)分:普通型、高速型。

### 3.2 基本参数

见表1。