

W 94
备案号:2717—1999

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94046—1999

喷 气 织 机 用 钢 箔

Reeds for air jet weaving machines

1999-03-09 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

喷气织机用钢筘是喷气织机的关键器材之一,而我国生产喷气织机用钢筘已十多年了,一直没有相应的国家标准、行业标准,也没有相应的国际标准发布。本标准是根据国外生产厂家有关资料及国内生产状况制定的,便于生产和检验。

本标准对喷气织机用钢筘的气流槽性能只规定了定性要求,具体量值待试行一阶段后再讨论确定。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准自 1999 年 7 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:陕西纺织器材厂、常州市钢筘厂、上海新中国纺织器材总厂、中国纺织机械股份有限公司。

本标准主要起草人:陆忠宝、许平庚、姚坚镛、黄克勤。

中华人民共和国纺织行业标准

喷气织机用钢筘

FZ/T 94046—1999

Reeds for air jet weaving machines

1 范围

本标准规定了喷气织机用钢筘(以下简称钢筘)的术语、代号、主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于喷气织机用钢筘。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 94011—1992 织机用金属丝编扎钢筘

GB/T 4342—1991 金属显微维氏硬度试验方法

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

3 术语

- 3.1 钢筘号:筘齿区间每 10 cm 内的筘齿数。
- 3.2 钢筘连边宽度(L_1):左右筘边外侧间的距离。
- 3.3 钢筘有效宽度(L_2):两端筘齿外侧间的距离。
- 3.4 钢筘全高(H):上下两筘梁外侧之间的距离。
- 3.5 气流槽高度(h_s):下筘梁底部到气流槽上平面之间的距离。
- 3.6 气流槽深度(t):下筘梁前平面到气流槽底面之间的距离。
- 3.7 气流槽角度(α):气流槽上平面与下平面的夹角。
- 3.8 气流槽宽度(K):气流槽底面的宽度。
- 3.9 筘齿节距:筘齿厚度与筘齿间隙之和。
- 3.10 空间率:两筘齿间的空隙占筘齿节距的百分比。

4 产品分类

- 4.1 钢筘用字母“YK”来表示。
- 4.2 钢筘的基本结构和尺寸及极限偏差见图 1、表 1。