

ICS 65.040.20  
CCS B 93



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 41228—2021

---

## 棉花加工调湿通用技术要求

General technical requirements for humidity control in cotton processing

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	2
5 安全与防护 .....	2
6 试验方法 .....	3
附录 A (规范性) 典型调湿工艺流程 .....	6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华全国供销合作总社提出。

本文件由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本文件起草单位：中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、中华棉花集团有限公司、北京中棉机械成套设备有限公司、中棉集团新疆棉花有限公司、中国农业科学院棉花研究所。

本文件主要起草人：王利民、史书伟、向天明、李孝华、韩金、陈从华、王瑞霞、谷国富、胡春雷、孟永法、李梦辉、徐捷、李伟、赵明、唐淑荣。

# 棉花加工调湿通用技术要求

## 1 范围

本文件规定了棉花加工调湿通用技术的技术要求、安全与防护、试验方法。  
本文件适用于棉花加工过程中对利用热能对籽棉、皮棉的调湿。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 2894 安全标志及其使用导则  
GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电阻法  
GB 18399 棉花加工机械安全要求  
GB/T 32139—2015 棉花加工术语

## 3 术语和定义

GB/T 32139—2015 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**棉花调湿 cotton humidity control**

对棉纤维进行干燥或加湿的过程。

### 3.2

**调湿不均匀度 humidity control unevenness**

经过一次调湿后,多点多次测得的最大回潮率与最小回潮率之差。

### 3.3

**籽棉烘干 seed cotton drying**

利用热能使籽棉升温、水分汽化以降低籽棉棉纤维回潮率的过程。

### 3.4

**籽棉加湿 seed cotton humidifying**

籽棉与湿空气充分接触,吸收空气中的水分,以提高籽棉棉纤维回潮率的过程。

### 3.5

**皮棉加湿 ginned lint cotton humidifying**

皮棉与湿空气充分接触,吸收空气中的水分,以提高皮棉回潮率的过程。

### 3.6

**回潮率 percentage of moisture regain**

湿纤维内所含水分的重量与干纤维重量的百分比。

[来源:GB/T 32139—2015,2.3.28]