

ICS 75.100

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0025—1999

防锈油盐水浸渍试验法

Rust preventive oils—Test method of salt water immersion

1999-12-08 发布

2000-05-01 实施

国家石油和化学工业局 发布

前 言

本标准等效采用日本工业标准 JIS K 2246—1994 中 5.38 条“盐水浸渍试验方法”，对 SH/T 0025—1990《防锈油盐水浸渍试验法》进行了修订。

本标准与 JIS K 2246—1994 中 5.38 条的差异是：

所用试片的厚度不同。JIS K 2246—1994 中 5.38 条规定厚度为 1.0~2.0 mm，本标准规定为 3.0~5.0 mm。这是因为 SH/T 0218《防锈油脂试验用试片制备法》规定的。

本标准对 SH/T 0025—1990 标准修订的主要内容是：

1. 盐水浸渍时，恒温水浴温度由原 $25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，修订为 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 。
2. 氯化钠(盐水)的浓度由原 5%，修订为 $5\% \pm 0.1\%$ 。
3. 试验用钢片由原 $80\text{ mm} \times 60\text{ mm} \times (1.0 \sim 3.0\text{ mm})$ 的试片修订为 $(3.0 \sim 5.0\text{ mm}) \times 80\text{ mm} \times 60\text{ mm}$ 的竖式 B 型片，并规定研磨方向为平行于试片短边。
4. 试验步骤由原先挂好试片，再沿容器壁小心加入氯化钠溶液，修订为先于容器内加好氯化钠溶液，再将试片垂直吊入氯化钠溶液中。
5. 评定锈蚀度级别时由原每块试片仅用一个面作为评定面，修订为每块试片需同时检测两个面后再定锈蚀度级别。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由中国石油化工集团公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位：兰州炼油化工总厂。

本标准主要起草人：李惠琴、黎素平、李荣熙。

本标准首次发布于 1990 年。

防锈油盐水浸渍试验法

代替 SH/T 0025—1990

Rust preventive oils—Test method of salt water immersion

1 范围

本标准规定了防锈油盐水浸渍试验方法。
本标准适用于防锈油。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过引用而构成为本标准的一部分。除非在标准中另有明确规定,下述引用标准都应是现行有效标准。

- SH 0005 油漆工业用溶剂油
- SH/T 0105 溶剂稀释型防锈油油膜厚度测定法
- SH/T 0217 防锈油脂试验试片锈蚀度评定法
- SH/T 0218 防锈油脂试验用试片制备法

3 方法概要

将涂好试验油油膜的试片,按规定的温度,垂直地放入 5%±0.1%氯化钠溶液中,浸渍 20 h 后,清除涂覆物,检查试片的锈蚀情况。

4 仪器与材料

4.1 仪器

- 4.1.1 恒温水浴:能保持水浴温度恒定在 23℃±3℃。
- 4.1.2 温度计:0~50℃,分度值为 1℃。
- 4.1.3 容器:500 mL 或 800 mL 带盖搪瓷杯或玻璃烧杯。
- 4.1.4 pH 值测定仪或酸度计:测量精度为 0.1。
- 4.1.5 吊具:不锈钢吊钩。

4.2 材料

- 4.2.1 钢片:符合 SH/T 0218A 法中 B 试片的要求,规格为:(3.0~5.0 mm)×80 mm×60 mm。
- 4.2.2 溶剂油:符合 SH 0005 要求。

5 试剂

- 5.1 氯化钠:分析纯。
- 5.2 无水碳酸钠:分析纯。
- 5.3 石油醚:60~90℃,分析纯。