



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97024—2010

电脑无缝针织内衣机

Computerized seamless underwear circular knitting machines

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由宁波慈星纺机科技有限公司、浙江日发纺织机械有限公司、南通兴龙线带机械有限公司、圣东尼(上海)针织机器有限公司、绍兴金昊机械制造有限公司、绍兴县大纬针织机械有限公司、浙江海森纺机科技有限公司、浙江省质量技术监督检测研究院、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人:孙平范、李岱、徐海平、陈红、张希祥、汤瑜、茅木泉、徐卫东、俞云泉、骆海生。

电脑无缝针织内衣机

1 范围

本标准规定了电脑无缝针织内衣机(以下简称内衣机)的基本参数及主要技术特性、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于带扎口和不带扎口的由电脑控制的单面无缝针织内衣机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

3 基本参数及主要技术特性

3.1 基本参数

基本参数见表1。

表 1

项 目	基本参数
针筒公称直径	254 mm/10、279 mm/11、305 mm/12、330 mm/13、356 mm/14、381 mm/15、406 mm/16、432 mm/17、457 mm/18、483 mm/19、508 mm/20、559 mm/22
机号/E	12~36
注1: 针筒公称直径表示为“针筒公称直径数值/代号”。斜线上方为毫米表示的针筒公称直径数值,斜线下方为英寸表示的针筒公称直径代号。 注2: 机号 E是指针筒圆周方向每英寸排布的织针数量。	

3.2 主要技术特性

3.2.1 编织系统:4路~16路。

3.2.2 选针装置:每路一个或多个选针器。

3.2.3 导纱装置:每路有多个导纱嘴,数量根据机型确定。

3.2.4 编织速度:最高速度 $\geq 1\ 300$ mm/s(平纹)。

3.2.5 密度控制:电脑控制,可调。