

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97035.4—2015
代替 FZ/T 90029.5—1991, FZ/T 97007—1991

针织机用针 第4部分:辅助件

Needles for knitting machines—Part 4: Auxiliary parts

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

FZ/T 97035《针织机用针》分为以下 4 个部分：

- 第 1 部分：舌针；
- 第 2 部分：钩针；
- 第 3 部分：复合针；
- 第 4 部分：辅助件。

本部分为 FZ/T 97035 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 90029.5—1991《针织用针分类 术语及产品代号编法 产品代号编法》和 FZ/T 97007—1991《针织用针辅助件》。本部分以 FZ/T 97007—1991 为主，整合了 FZ/T 90029.5—1991 的部分内容，与 FZ/T 97007—1991 相比，除编辑性修改外的主要技术变化如下：

- 修改了分类和标记的规则(见 3.1 和 3.2,1991 年版的 3.1)；
- 删除了基本尺寸系列，修改了部分尺寸的极限偏差(见 4.1,1991 年版的 3.2~3.11)；
- 修改了硬度值范围及硬度值符号和极差要求(见 4.2,1991 年版的 4.2)；
- 修改了表面粗糙度 Ra 值(见 4.3,1991 年版的 4.3)；
- 修改了检验规则(见第 6 章,1991 年版的第 6 章)；
- 修改了包装、标志、运输、贮存(见第 7 章,1991 年版的第 7 章)。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：陕西纺织器材研究所、苏州神马织针器材有限公司、昆山凯意织针有限公司、烟台运成制针有限责任公司。

本部分主要起草人：侯水利、赵玉生、陆永海、李敏、钱铭、王梅峰、林浩、孙明利。

本部分代替 FZ/T 90029.5—1991 和 FZ/T 97007—1991。

FZ/T 90029.5—1991 的历次版本发布情况为：

- FJ 1051—1979。

FZ/T 97007—1991 的历次版本发布情况为：

- FJ 1059—1976。

针织机用针 第4部分：辅助件

1 范围

FZ/T 97035 的本部分规定了针织机用针辅助件(以下简称“辅助件”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存。

本部分适用于针织机用沉降片、弯钩片、提花针、底脚针、导纱针、分纱针、导针片、刀针等辅助件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 根据使用功能,辅助件分为沉降片、弯钩片、提花针、底脚针、导纱针、分纱针、导针片、刀针等(见图1~图8)。

3.1.2 辅助件技术特征及其代号见表1。

表1 辅助件技术特征及其代号

技术特征	高踵	低踵	左面	右面	刀针	
					斜形刃	弧形刃
代号	L	S	L	R	x	h

3.2 标记

3.2.1 沉降片

沉降片的标记方法:由产品名称、本部分代号和顺序号、总长 l_1 、前身厚 δ_1 、后身厚 δ_2 和技术特征代号顺序组成。

示例:

符合 FZ/T 97035.4,总长 l_1 为 26.3 mm,前身厚 δ_1 为 0.16 mm,后身厚 δ_2 为 0.33 mm,高踵的沉降片,其标记为:

沉降片 FZ/T 97035.4-263×16×33-L