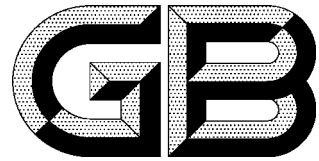


ICS 47.020.50
U 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 21483—2008

船用水喷射泵

Marine water jet pump

2008-03-03 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会甲板机械和机舱辅机分技术委员会归口。

本标准起草单位：中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、江苏振华泵业制造有限公司、上海科学院。

本标准主要起草人：吕伟领、黄祥麟、李思源、顾青春、李福天、姜大连。

船用水喷射泵

1 范围

本标准规定了船用水喷射泵(以下简称泵)的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船舶排、疏水等场合使用的泵的设计、生产、试验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)
- GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件(neq ISO 1338:1977)
- GB/T 1220—2007 不锈钢棒
- GB/T 2100—2002 一般用途耐蚀钢铸件(ISO 11972:1998,EQV)
- GB/T 2031 船用消防接头
- GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)(GB/T 2501—1989,neq ISO 2084:1974)
- GB/T 2503 船用铸铁法兰(四进位)
- GB/T 2504 船用铸钢法兰(四进位)
- GB/T 2505 船用铸铜法兰(四进位)
- GB/T 2507 船用焊接铜法兰(四进位)
- GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件(neq ISO 3755:1991)
- CB/T 43 船用铸铁法兰
- CB/T 44 船用铸钢法兰
- CB/T 45 船用铸铜法兰
- CB/T 48 船用焊接铜法兰

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

额定工况 rated condition

泵设计所规定的工作状况。主要性能参数为流量 Q_{0r} 、工作水压力 P_{1r} 、工作水流量 Q_{1r} 、排出压力 P_{2r} 和净吸上高度 H_r 。

3.2

模型泵 model pump

与产品相似的泵,作为产品设计的模型并可代替产品作试验和验收。