



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1423—2013

π 尺校准规范

Calibration Specification for Pi Tapes

2013-07-04 发布

2013-10-04 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 技 术 规 范

π 尺校准规范

JJF 1423—2013

国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年9月第一版

*

书号: 155026·J-2830

版权专有 侵权必究

π 尺校准规范
Calibration Specification for Pi Tapes

JJF 1423—2013

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：河北省计量科学研究所

辽宁省计量科学研究院

参加起草单位：北京市计量检测科学研究院

成都市精博直径精密测量研究所

沈阳佳宇工具有限公司

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

高同山（河北省计量科学研究所）

王少平（河北省计量科学研究所）

于佃清（辽宁省计量科学研究院）

张 锐（河北省计量科学研究所）

参加起草人：

崔 蕊（北京市计量检测科学研究院）

于 波（成都市精博直径精密测量研究所）

赵 霞（沈阳佳宇工具有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 标记宽度和宽度差	(2)
4.2 尺带厚度偏差和厚度差	(2)
4.3 副尺与主尺的重合度	(2)
4.4 副尺的间隔误差	(2)
4.5 直径示值误差	(2)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 张紧力条件	(3)
5.3 校准用设备	(3)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 校准项目	(3)
6.2 校准方法	(3)
7 校准结果的表达	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A π 尺校准时的张紧力计算示例	(6)
附录 B 用激光干涉仪测量 π 尺直径示值误差的测量不确定度评定示例	(8)
附录 C 用标准钢卷尺测量 π 尺直径示值误差的测量不确定度评定示例	(13)
附录 D 校准证书内容及内页格式	(18)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑校准规范制订工作的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

π 尺校准规范

1 范围

本规范适用于分度值为 0.01 mm, 0.02 mm, 0.05 mm, 直径测量范围为 9 mm~16 m 的 π 尺的校准。

2 引用文件

JJG 4—1999 钢卷尺

JJG 741—2005 标准钢卷尺

凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本规范; 凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规范。

3 概述

π 尺主要由一条弹性钢带构成, 其两端分别为主尺和副尺, π 尺主要用于测量圆形工件的直径。π 尺按结构不同分为条式、穿孔式和卷尺式三种型式, 其外形见图 1、图 2、图 3。

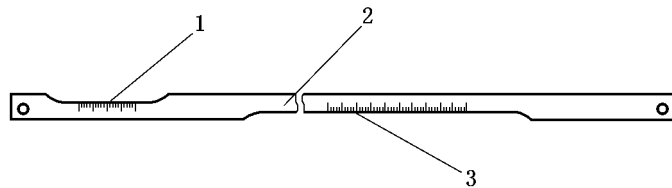


图 1 条式

1—副尺; 2—尺带; 3—主尺

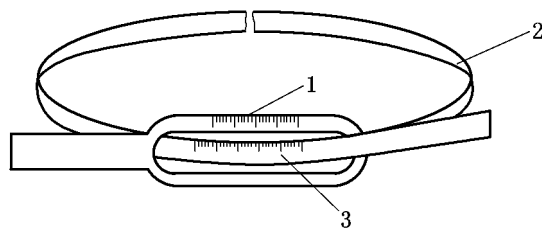


图 2 穿孔式

1—副尺; 2—尺带; 3—主尺