



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31515—2015

---

## 无缝铝塑共挤出复合软管

Seamless polyethylene-aluminum coextruded composite tube

2015-05-15 发布

2015-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准起草单位:深圳市通产丽星股份有限公司、深圳八六三计划材料表面技术研发中心、雅思达塑料软管(上海)有限公司。

本标准主要起草人:陈寿、黄尹呈、周祎、王超、曹霞凤、林茂青、李大胜、严德斌。

# 无缝铝塑共挤出复合软管

## 1 范围

本标准规定了无缝铝塑共挤出复合软管(以下简称铝塑管)的结构尺寸、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚乙烯树脂和铝箔为主要原料,以共挤出方式生产的,具有高阻隔、高金属亮泽的日化用品包装复合软管。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.156 食品用包装材料及其制品的浸泡试验方法通则

GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯

GB/Z 21274 电子电气产品中限用物质铅、汞、镉检测方法

GB/Z 21275 电子电气产品中限用物质六价铬检测方法

GB/T 29336—2012 化妆品用共挤出多层复合软管

ASTM F 1307 用电量传感器测定干包装物氧气透过率的标准试验方法(Standard Test Method for Oxygen Transmission Rate Through Dry Package Using a Coulometric Sensor)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**无缝铝塑共挤出复合软管** **seamless polyethylene-aluminum coextruded composite tube**

多层铝塑复合膜焊接成圆筒状后,通过挤出机在其外表面复合聚乙烯树脂,形成无缝的管状包装容器。

## 4 结构尺寸

### 4.1 结构

铝塑管的结构示意图见图1。