



中华人民共和国国家标准

GB/T 29546—2013

闭式压力机静载变形测量方法

Methods of static load deflection measurement for straight-side presses

2013-06-09 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南二机床集团有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、深圳市华测检测技术股份有限公司。

本标准主要起草人:贺庆、马立强、徐洪平、李红、郭冰、王旭、王浩先、朱平。

闭式压力机静载变形测量方法

1 范围

本标准规定了在静态载荷状态下闭式压力机变形的测量方法。

本标准适用于闭式单动单、双、四点压力机(以下简称“压力机”),闭式双动拉伸压力机也可参照使用。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

整机刚度 whole machine rigidity

在压力机工作台面和滑块底面上规定的范围内,施加相当于公称力的静态均布载荷时,公称力除以工作台面与滑块底面给定位置的平均相对变形量。

2.2

滑块挠度 slide deflection

在压力机滑块底面上规定的范围内,施加相当于公称力的静态均布载荷时,测得的滑块底面变形量。

2.3

工作台挠度 table deflection

在压力机工作台上规定的范围内,施加相当于公称力的静态均布载荷时,工作台板、移动工作台置于底座上测得的工作台板变形量。

3 静载变形测量方法

3.1 整机刚度测量

3.1.1 测量条件

整机刚度测量时应符合下列条件:

- 装模高度调节在中间位置;
- 滑块行程应处于下死点;
- 平衡器气压为工作气压;
- 加载器按图 1 所示均匀的置于工作台面长、宽方向的 2/3 范围内,加载器具体布置原则见附录 A;
- 距滑块边缘 100 mm 处按图 1 放置 4 个指示表(四角),指示表的测头触及滑块下平面。