



中华人民共和国国家标准

GB/T 9707—2010
代替 GB/T 9707—2000

密闭式炼胶机炼塑机

Rubber internal mixers & plastics internal mixers

2010-09-26 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 9707—2000《密闭式炼胶机、炼塑机》。

本标准与 GB/T 9707—2000 相比主要变化如下：

- 增加工作环境要求(见 4.2)；
- 对第 4 章“要求”作了必要的修改；
- 增加了适用于啮合型密炼机的范围；
- 增加了多种密炼机规格(见 3.1 及附录 A)；
- 取消了对合金硬度的要求(见 4.3.6、4.3.7、4.3.8)；
- 取消原标准中的安全要求条款，直接引用密闭式炼胶机炼塑机安全要求标准；
- 增加了判定规则(见 6.3)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位：大连橡胶塑料机械股份有限公司、益阳橡胶塑料机械集团有限公司。

本标准参加起草单位：绍兴精诚橡塑机械有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：贺平、陈汝祥、杨宥人、李香兰、彭志深、凌玉荣。

本标准参加起草人：徐银虎、劳光辉、尉方炜、夏向秀、何成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9707—1988、GB/T 9707—2000。

密闭式炼胶机炼塑机

1 范围

本标准规定了密闭式炼胶机、炼塑机的规格系列、基本参数、型号、要求、试验、检验规则、标志、包装、使用说明、运输和贮存。

本标准适用于一对具有一定形状的转子,间歇进行混炼或塑炼的密闭式炼胶机、炼塑机(以下简称密炼机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件(eqv ISO 4413:1998)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件(ISO 4414:1998,IDT)

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12783—2000 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14039—2002 液压传动 油液固体颗粒污染等级代号(ISO 4406:1999,MOD)

GB 25433 密闭式炼胶机炼塑机安全要求(GB 25433—2010,EN 12013:2000,MOD)

HG/T 2148 密闭式炼胶机炼塑机检测方法

HG/T 3120—1998 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3228—2001 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 规格系列、基本参数及型号

3.1 规格系列及基本参数

密炼机规格系列及基本参数参见附录 A。

3.2 型号

密炼机的型号应符合 GB/T 12783—2000 的规定。

4 要求

4.1 总则

密炼机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.2 工作环境要求

4.2.1 环境温度:5℃~40℃。

4.2.2 环境相对湿度:不大于85%。