

ICS 81.040.20
CCS Q 33



中华人民共和国国家标准

GB 11614—2022

代替 GB 11614—2009

平板玻璃

Flat glass

2022-07-13 发布

2023-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 11614—2009《平板玻璃》，与 GB 11614—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了虹彩定义(见 3.5)；
- 分类更改为分类与分级(见第 4 章,2009 年版的第 4 章)；
- 按外观质量分为合格品、一等品、优等品三级更改为普通级和优质加工级两级(见 4.2,2009 年版的 4.2)；
- 更改了厚度偏差和厚薄差(见表 3,2009 年版的表 3)；
- 更改了点状缺陷最小值和允许个数(见 5.5,2009 年版的 5.5)；
- 更改了光学变形的要求(见 5.5,2009 年版的 5.5)；
- 更改了本体着色平板玻璃的透射比偏差和颜色均匀性的要求(见 5.8.2、5.9,2009 年版的 5.7.2、5.7.3)；
- 增加了虹彩的要求、检验方法和判定规则(见 5.7、6.7、7.3.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB 4871—1985、GB 4871—1995；
- GB 11614—1989、GB 11614—1999、GB 11614—2009；
- GB/T 18701—2002。

平 板 玻 璃

1 范围

本文件规定了平板玻璃的分类与分级、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于各种工艺生产的厚度不小于 2 mm 的钠钙硅平板玻璃。
本文件不适用于压花玻璃和夹丝玻璃。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1216 外径千分尺

GB/T 2680 建筑玻璃 可见光透射比、太阳光直接透射比、太阳能总透射比、紫外线透射比及有关窗玻璃参数的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9056 金属直尺

GB/T 11942 彩色建筑材料色度测量方法

GB/T 15764 平板玻璃术语

GB/T 22523 塞尺

JB/T 2369 读数显微镜

QB/T 2443—2011 钢卷尺

3 术语和定义

GB/T 15764 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

光学变形 optical distortion

在一定角度透过玻璃观察物体时出现变形的缺陷。

注：其变形程度用入射角（俗称斑马角）表示。

3.2

点状缺陷 spot faults

气泡、夹杂物、斑点等缺陷的统称。

3.3

断面缺陷 edge defects

玻璃板断面凸出或凹进或残缺等现象。

注：断面缺陷包括爆边、边部凹凸、缺角、斜边等。

3.4

厚薄差 thickness wedge

同一片玻璃厚度的最大值与最小值之差。