



中华人民共和国国家标准

GB/T 37662.2—2019

工业机械电气设备及系统 术语 第2部分：塑料机械

Electrical equipment and system of industrial machines—Terminology—
Part 2: Plastics machinery

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 基础术语	1
3 主要零部件的术语	2
4 动作的术语	5
5 控制的术语	8
5.1 控制的基本术语	8
5.2 压力控制的术语	10
5.3 速度控制的术语	11
5.4 位置控制的术语	11
5.5 时间控制的术语	12
5.6 温度控制的术语	13
6 安全的术语	14
参考文献	15
索引	16

前 言

GB/T 37662《工业机械电气设备及系统 术语》分为如下几部分：

——第 1 部分：通用术语；

——第 2 部分：塑料机械。

本部分为 GB/T 37662 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业机械电气系统标准化技术委员会(SAC/TC 231)归口。

本部分起草单位：宁波伊士通技术股份有限公司、宁波弘讯科技股份有限公司、北京机床研究所有限公司、浙江大学。

本部分主要起草人：夏擎华、赵朋、王锡祥、胡天慧、俞田龙、范守苏、薛瑞娟、赵耀、黄祖广、周华民。

工业机械电气设备及系统 术语

第2部分：塑料机械

1 范围

GB/T 37662 的本部分规定了工业机械电气设备及系统中塑料机械电气设备及系统的基础术语、主要零部件术语、动作的术语、控制的术语、安全的术语和定义。

本部分适用于塑料机械电气设备及系统(包括控制系统)。

2 基础术语

2.1

塑料机械 plastics machinery

对塑料用机械、物理的方法进行加工处理、成型的机械。

示例：塑料注射成型机、塑料挤出机、塑料挤出吹塑中空成型机、塑料真空成型机、橡胶塑料压延机、塑料捏合机、塑料压力成型机等。

注：改写 GB/T 24113.1—2009, 定义 3.1.1。

2.2

塑料注射成型机 plastics injection moulding machine

由注射、合模两部件组成,具有开、合模运动和锁紧模具功能并能完成物料塑化、熔融-注射、充模-定型、冷却-制件顶出、落下等程序的自动化成型机械。

注：改写 JB/T 5438—2008, 定义 2.7.1。

2.3

塑料机械计算机控制系统 computer control system of plastics machinery

对塑料机械的(温度、位置、压力、速度、时间等)工艺参数、工作过程及状态等进行自动控制的计算机系统。

[GB/T 24113.1—2009, 定义 3.1.2]

2.4

总线 bus

可将信息从多个信息源中的任一信息源传送到多个目的地中的任一目的地的通路。

[GB/T 17212—1998, 定义 4.4.0.03]

2.5

接口 interface

系统各部分之间的一种公共边界,通过边界进行通信。

[GB/T 17212—1998, 定义 4.4.0.15]

2.6

通信口 port

节点的一种功能单元,数据能通过它进出数据网络。

[GB/T 17212—1998, 定义 4.4.0.16]