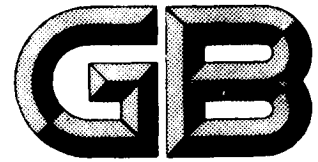


UDC 621.791.05:003.62

J 04



中华人民共和国国家标准

GB 324—88

焊缝符号表示法

Welds—symbolic representation on drawings

1988—12—10发布

1989—07—01实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容及适用范围.....	(1)
2 引用标准.....	(1)
3 总则.....	(1)
4 符号.....	(1)
5 符号在图样上的位置.....	(6)
6 焊缝尺寸符号及其标注位置.....	(9)
7 符号应用举例 (见附录A)	(14)
附录A 符号应用举例 (补充件)	(15)

焊缝符号表示法

Welds—symbolic representation on drawings

本标准等效采用国际标准ISO 2553—84《焊缝在图样上的符号表示法》。

1 主题内容及适用范围

本标准规定了焊缝符号表示方法。
本标准适用于金属熔化焊及电阻焊。

2 引用标准

GB 5185 金属焊接及钎焊方法在图样上的表示代号

3 总则

- 3.1 为了简化图样上的焊缝一般应采用本标准规定的焊缝符号表示。但也可采用技术制图方法表示。
- 3.2 焊缝符号应明确地表示所要说明的焊缝，而且不使图样增加过多的注解。
- 3.3 焊缝符号一般由基本符号与指引线组成。必要时还可以加上辅助符号、补充符号和焊缝尺寸符号。图形符号的比例、尺寸和在图样上的标注方法，按技术制图有关规定。
- 3.4 为了方便，允许制定专门的说明书或技术条件，用以说明焊缝尺寸和焊接工艺等内容。必要时也可在焊缝符号中表示这些内容。

4 符号

4.1 基本符号

基本符号是表示焊缝横截面形状的符号见表1。