



中华人民共和国国家标准

GB 6823—86

船舶压载舱漆通用技术条件

General specification for ballast tanks paint of ship

1986-09-02 发布

1987-08-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
船舶压载舱漆通用技术条件

GB 6823—86

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1986年12月第一版 2006年2月电子版制作

*

书号: 155066·1-24196

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

船舶压载舱漆通用技术条件

General specification for ballast tanks paint of ship

本标准适用于钢船海水压载舱内表面的涂料系统。

1 技术要求

1.1 一般要求

1.1.1 海水压载舱用涂料系统的组成由生产厂确定,本标准规定的涂料性能和测试方法仅指海水压载舱涂料的配套系统。

1.1.2 海水压载舱漆应能在通常的自然环境条件下施工和干燥。

1.1.3 在常温(20~25℃)下,二罐装涂料其适用期按各产品专用技术要求的规定。

1.1.4 海水压载舱漆应能和常用车间底漆配套。

1.1.5 海水压载舱漆应适应无空气喷涂,施工性能良好,无流挂。

1.2 技术指标

产品应符合下列技术指标:

项 目	指 标
附着力, MPa 不小于	3
耐冲击性	3 J 落锤冲击后, 无裂纹、剥落
耐盐雾性	600 h 后, 按 GB 1740 进行评定, 1 级
耐盐水性	25 ± 1 ℃ 盐水, 连续浸泡 21 d, 漆膜无起泡、龟裂、剥落、锈斑等
耐热盐水性	80 ± 2 ℃ 热盐水, 浸泡 2 h, 漆膜无起泡、剥落、龟裂、起皱等

2 试验方法

2.1 附着力

按 GB 5210—85《涂料附着力测定法——粘着拉开法》进行。

2.2 耐冲击

按 GB 1732—79《漆膜耐冲击测定法》进行, 漆膜厚度按产品技术要求的规定。

2.3 耐盐雾

按 GB 1771—79《漆膜耐盐雾测定法》进行。样板制备按照 GB 1765—79《测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法》进行。

2.4 耐盐水性

按 GB 1763—79《漆膜耐化学试剂性测定法》中常温耐盐水法进行。漆膜厚度按产品技术要求的规定。

2.5 耐热盐水性

按 GB 1763 中的加温耐盐水法进行。漆膜厚度按产品技术要求规定。